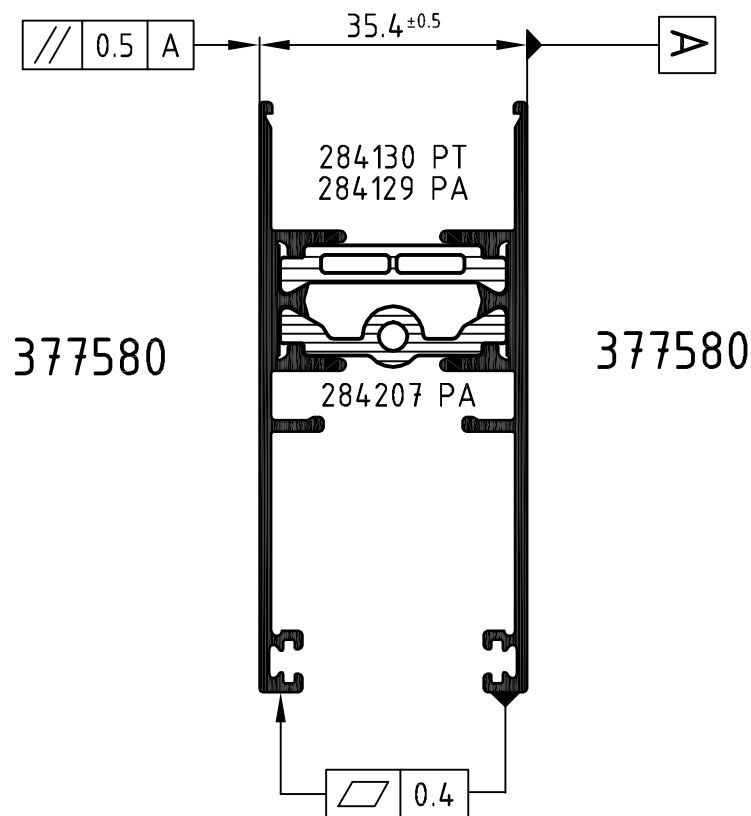
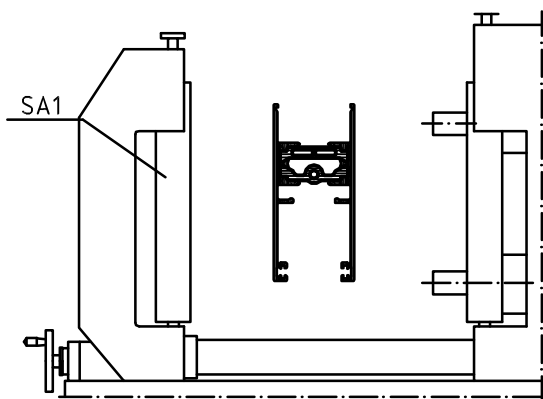


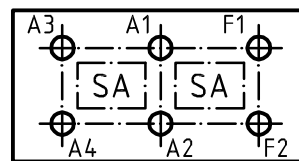


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



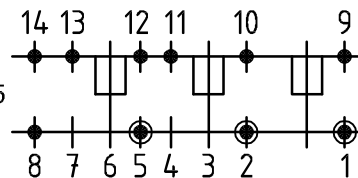
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283150 B		283150 B		R1/R2/A1/R3/R4		
A2	1	283150 B		283150 B		R1/R2/A2/R3/R4		
A3	1	283151 B		283150 B		R1/R2/A3/R3/R4		
A4	1	283151 B		283150 B		R1/R2/A4/R3/R4		
F1	1	283474						
F2	1	283533						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				19.08.2009				Benennung Title
Stück entfernt		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		K1.6		Schüco ASS 39 SC		
						IsoModul		
						376240 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		