



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	280748 (6.0 mm)
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A1/R3/R4		R2	4	296505 (1.2 mm)
A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	4	299293 (3.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/R3/R4		R4	4	282821 (20.0 mm)
A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A4/R3/R4		SA1	3	299953*
F1	1	283465						*Isomat 3: 2
F2	1	283532						

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				18.08.2009				Benennung Title	
Stück entfernt		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		K1.6				Schüco ASS 39 SC	
								IsoModul	
								376290 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	