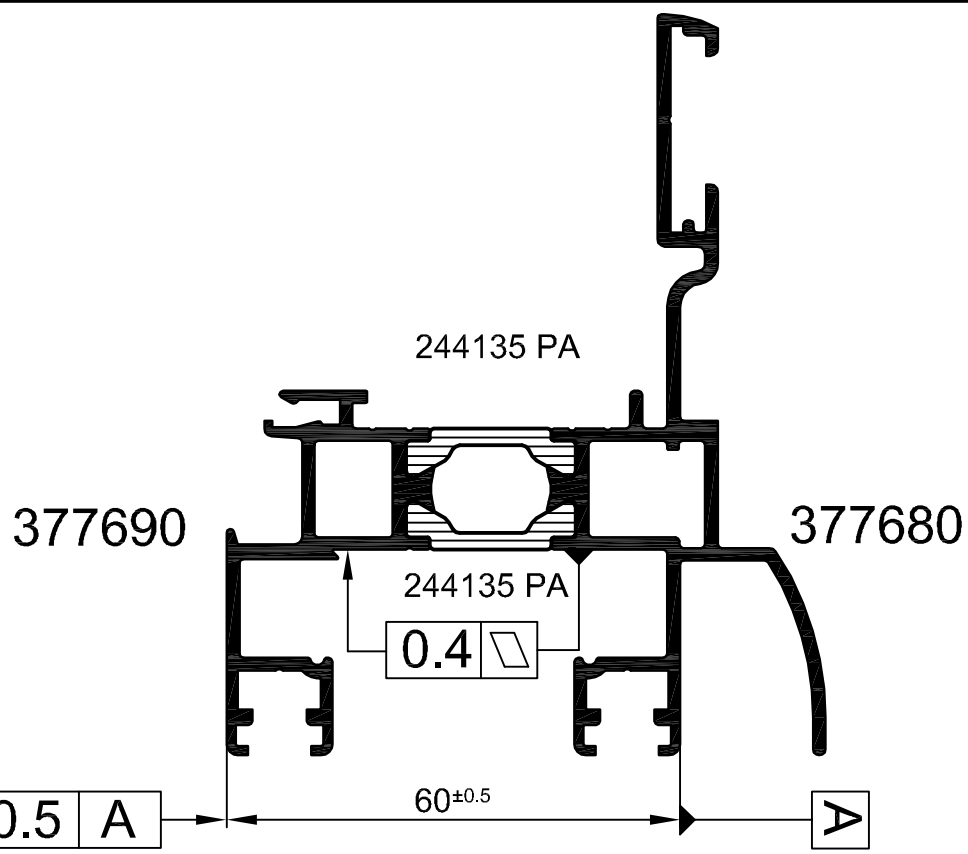
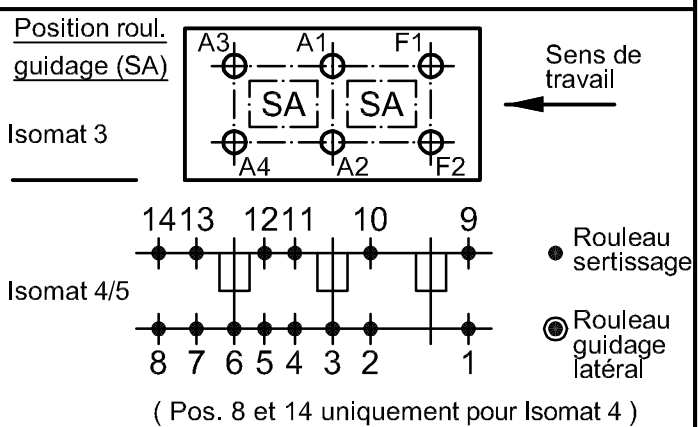
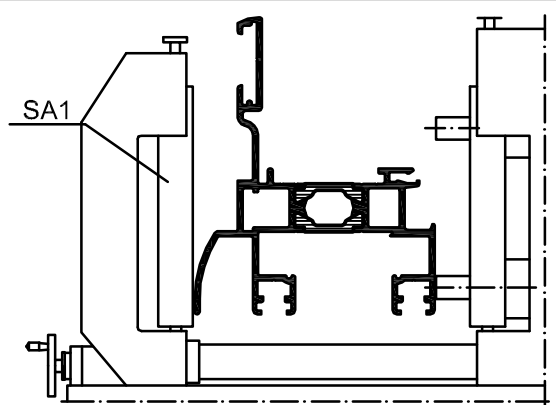


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories		
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A2		1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A3		1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3	SA1	3	299343	
A4		1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4				
F1		1	280695 B		R1/R2/F1				
F2		1	280695 B		R1/R2/F2				
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				à polir polished					
				total total		Echelle Scale		Poids Weight	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		1 : 1		g/m	
Original / Modification Revision / Version			0100	Date Date	Nom	Matière Material			
Nom				28.07.2011		Désignation Title			
			Dessiné drawn	Ph ANDRE		Plan des rouleaux Isomat 3/4/5			
			Vérifié checked	Devilliers D.					
			Vue seen	Proust B.					
						ASS 39 SC			
						Plan N° Drawing No.			
						376300 RP 0000			
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature			
						Remplace le Replacement for			