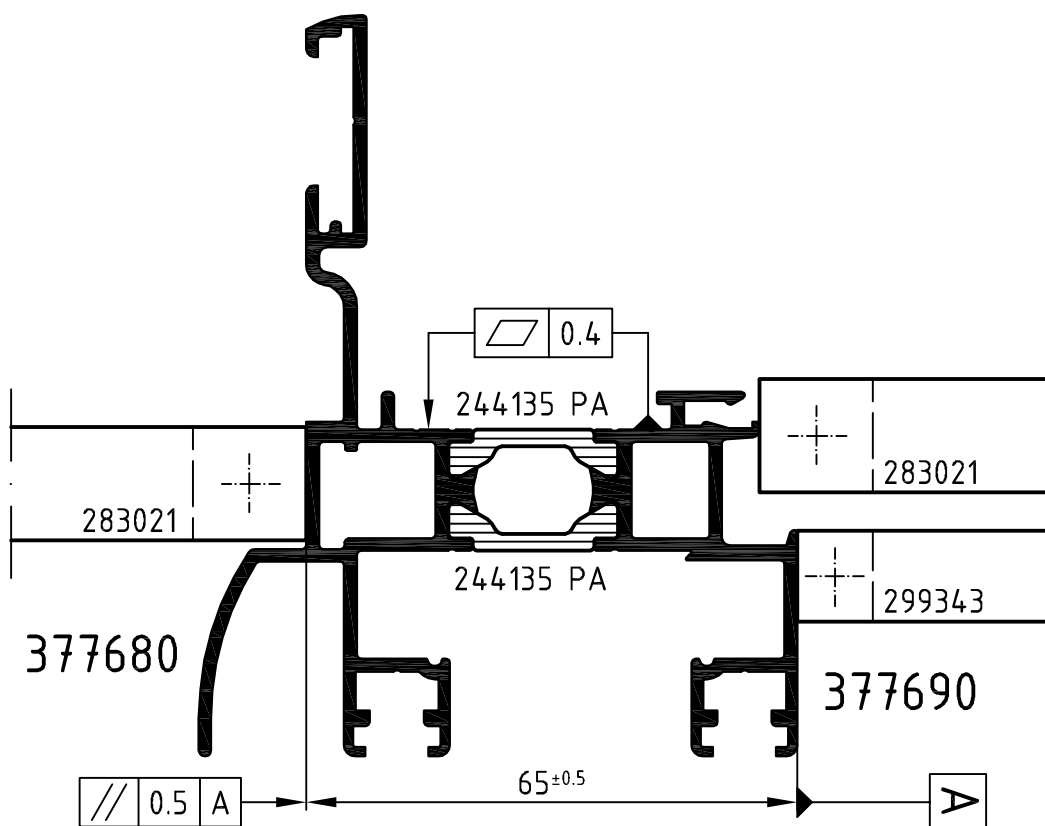
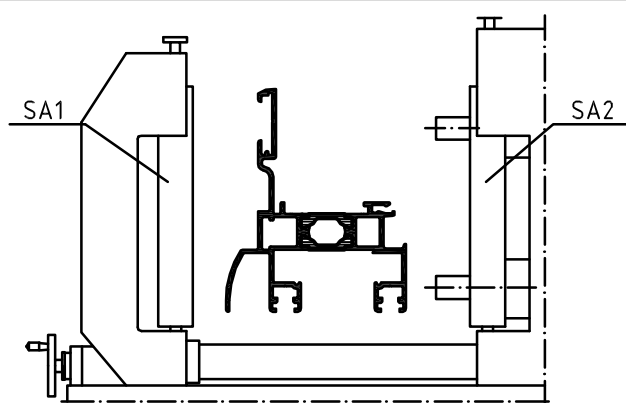
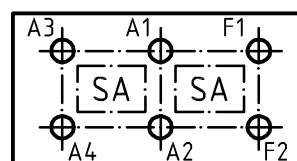




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

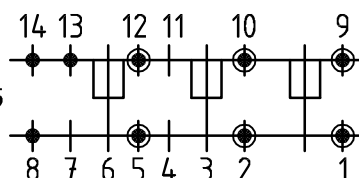


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296505 (1.2 mm)
							R2	6	280752 (Adapter)
A1		1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1		SA1	3	283021
A2		1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2		SA2	3	283021
A3		1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3		SA2	3	299343
A4		1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4				
F1		1	280695 A		R1/R2/F1				
F2		1	280695 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				25.11.2010				Rollenplan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco ASS 39 SC	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser					
		</							