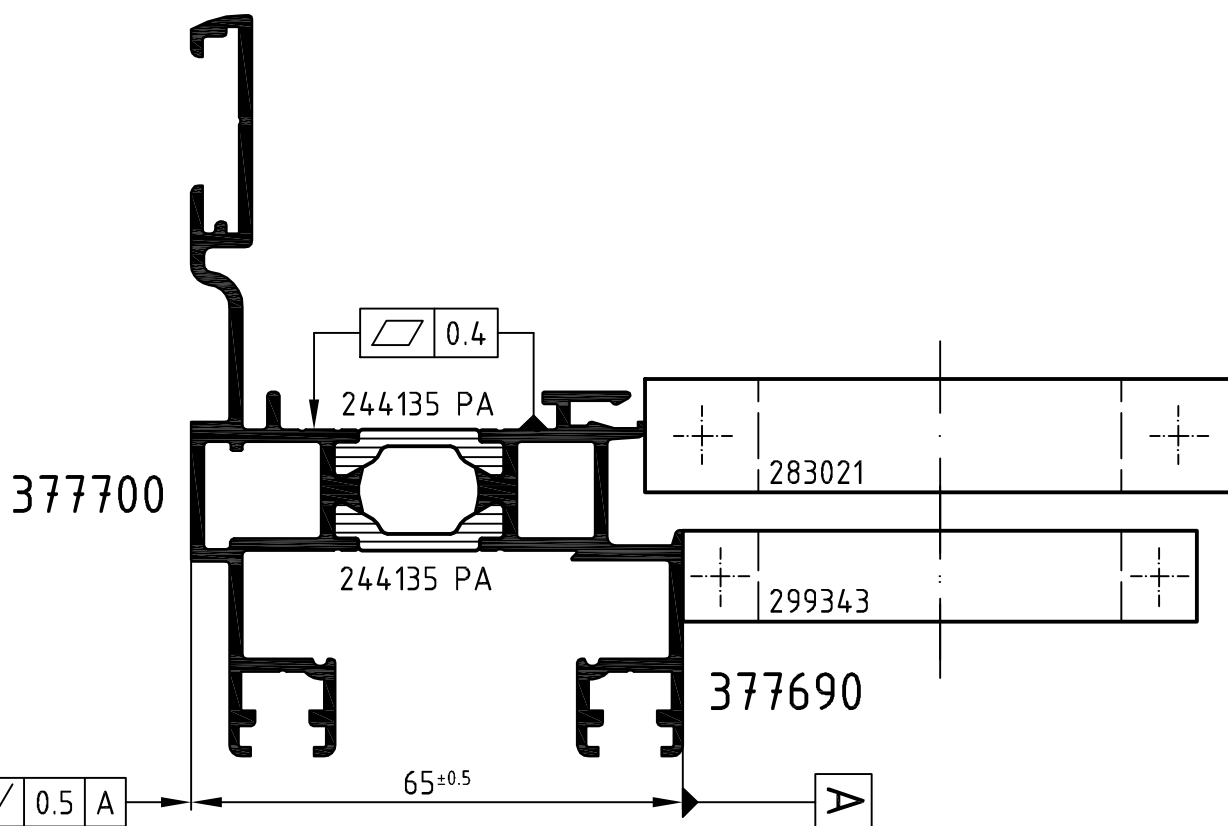
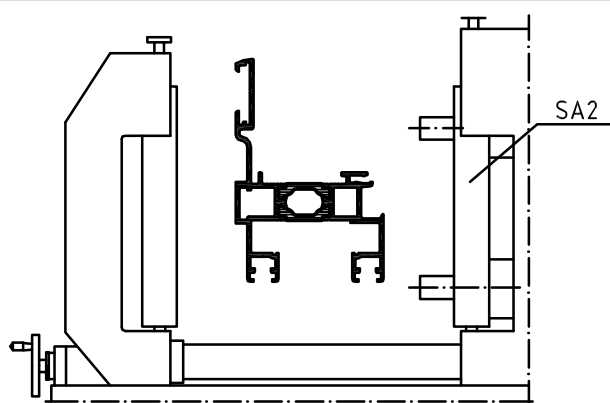
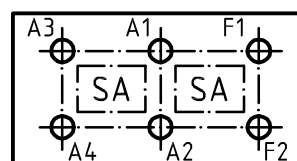




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

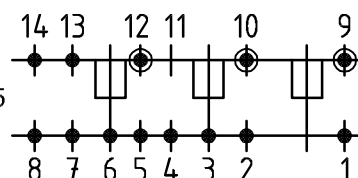


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1	R1	6	296505	(1.2 mm)
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	R2	6	280752	(Adapter)
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3	SA2	3	299343	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4	SA2	3	283021	
F1	1	280695 A		R1/R2/F1				
F2	1	280695 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
		gez. drawn		25.11.2010		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5		
		ges. seen		Winkler		Schüco ASS 39 SC		
				Nienhüser		IsoModul		
						376310 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		