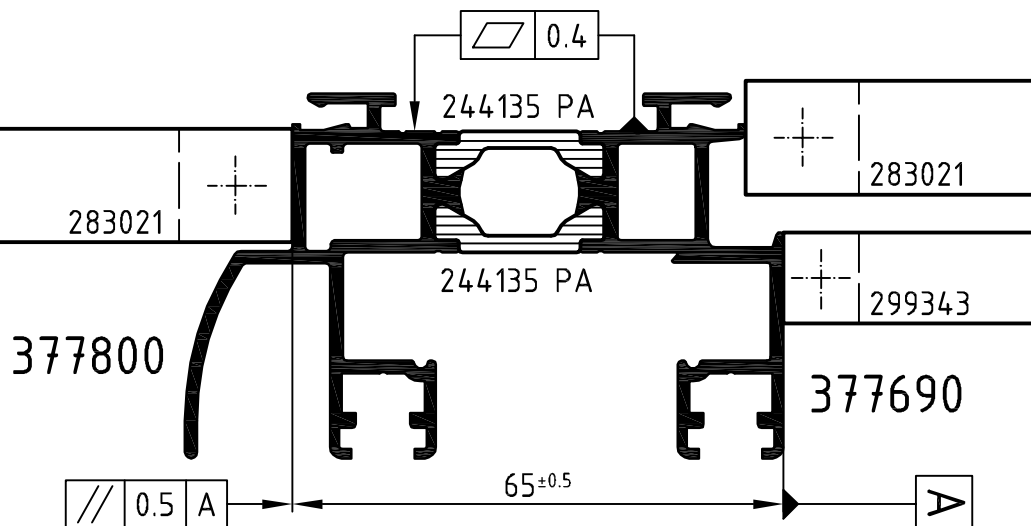
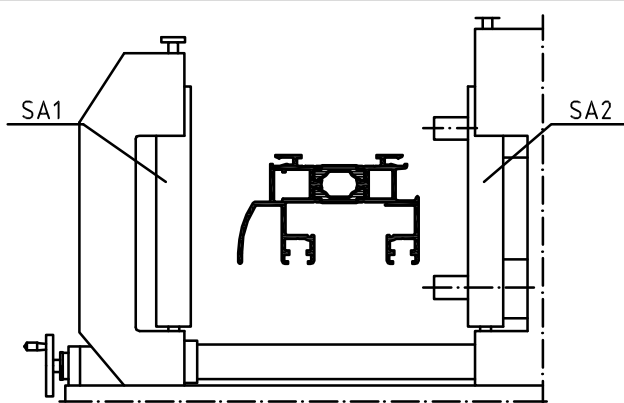
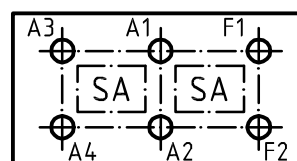




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

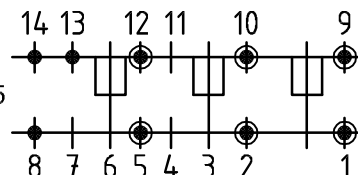


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296505 (1.2 mm)		
					R2	6	280752 (Adapter)		
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1	SA1	3	283021		
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	SA2	3	283021		
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3	SA2	3	299343		
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4					
F1	1	280695 A		R1/R2/F1					
F2	1	280695 A		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			25.11.2010		Benennung Title				
		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					