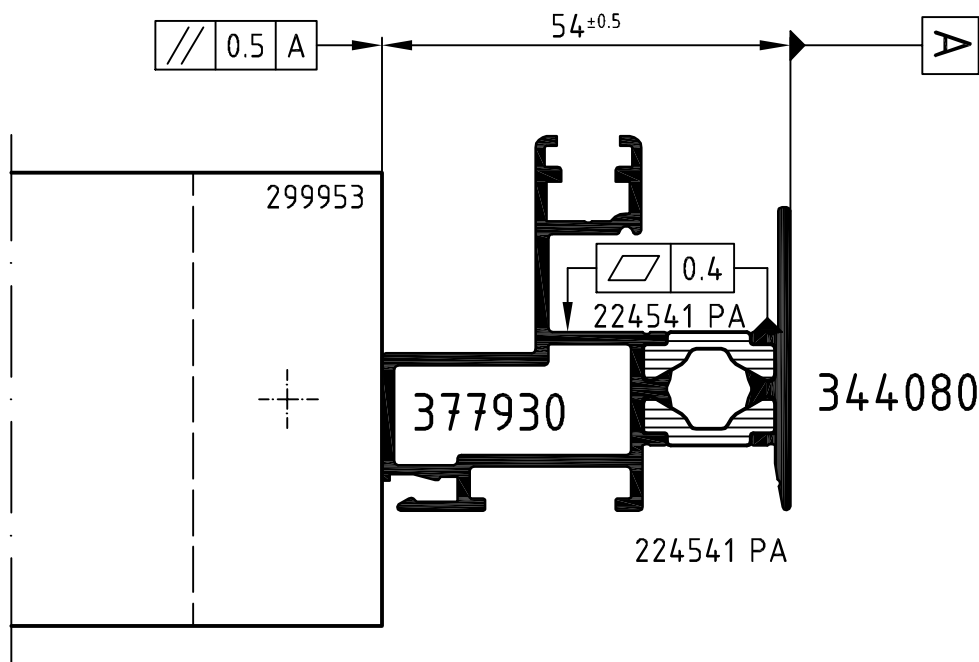
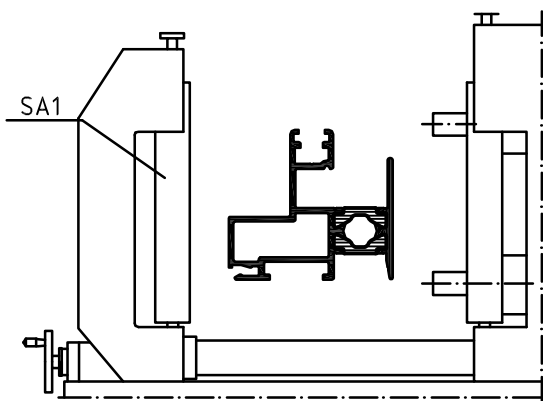
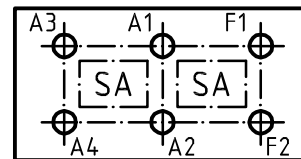




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

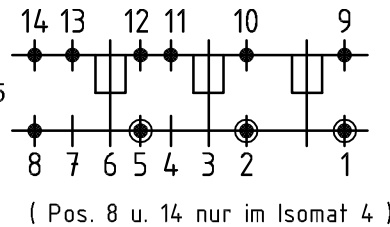


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
	A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)
	A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	296212 (17.0 mm)
	A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299953
	F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-				
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	-	-	-		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		26.11.2010		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser					