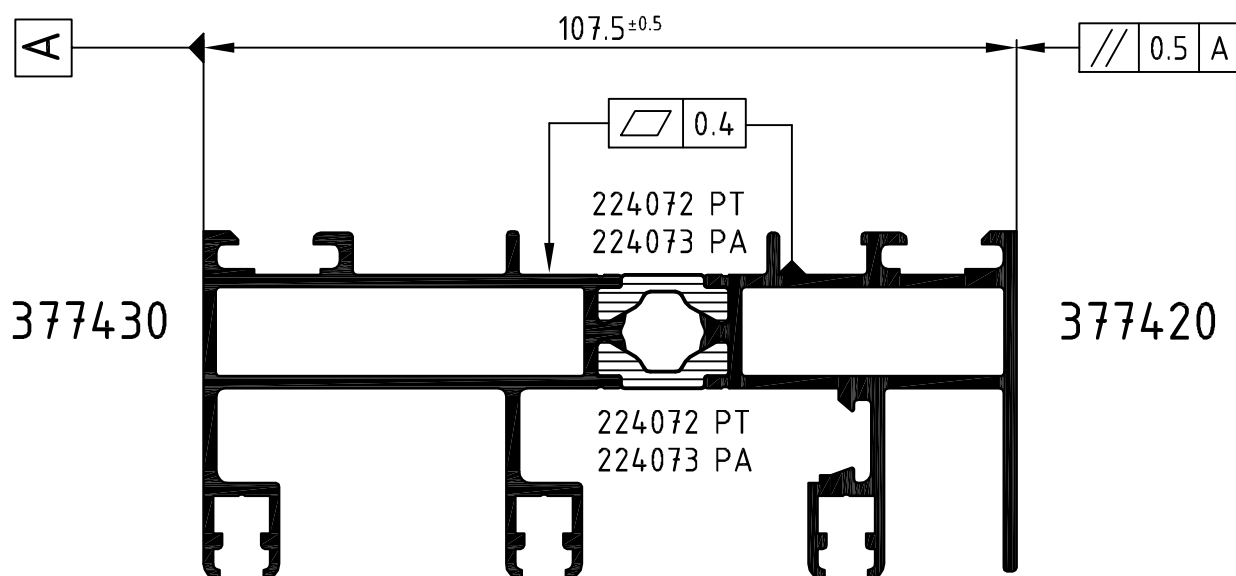
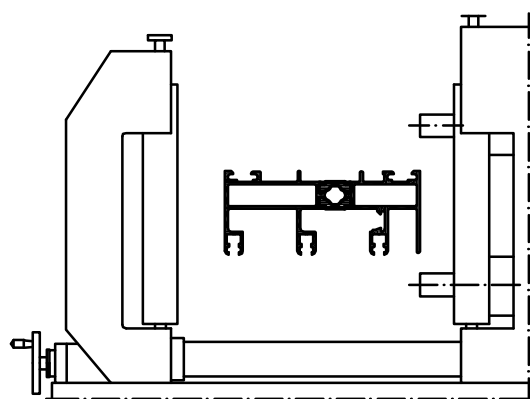
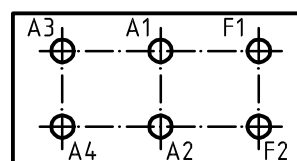




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

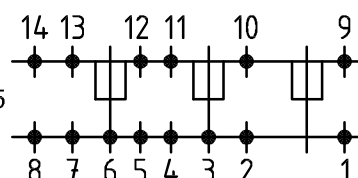


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296229 (5.5 mm)	
					R2	6	280752 (Adapter)	
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1				
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2				
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3				
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4				
F1	1	280692 A		R1/R2/F1				
F2	1	280692 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				11.01.2010				
		gez. drawn	Winkler					
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser					
				SCHÜCO	Zeichn.-Nr. Drawing No.	376460 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		