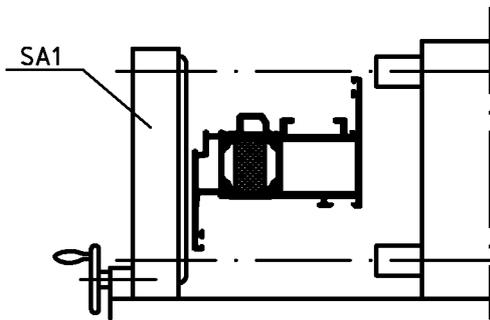
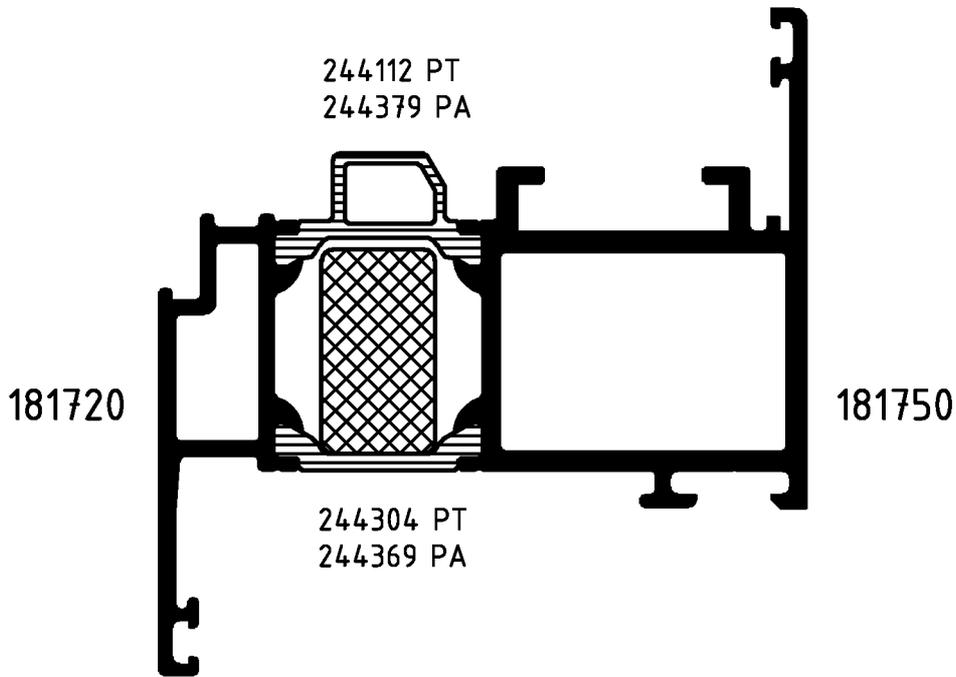
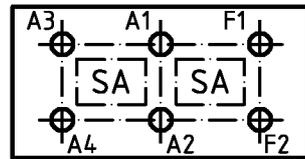


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



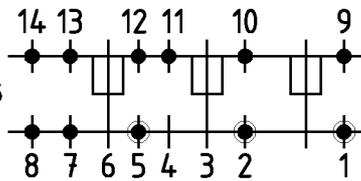
Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3

Isomat 4/5



● Andruck-
walze
● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör	
A1	1	280699 A	280699 A	R1	6	296210
A2	1	280699 A	280699 A	R2	6	280752
A3	1	280700 A	280699 A	SA1	3	296863*
A4	1	280700 A	280699 A			*Isomat 3: 2 Stck.
F1	1	280698 A				
F2	1	280698 A				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished umf. total beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name
Name	Helwer	25.04.2005	prakkeau
Zeichnung in AutoCAD erstellt	gez. drawn gepr. checked ges. seen		Helwer Winkler Nienhüser
		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5
		Zechn.-Nr. Drawing No.	380580 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for