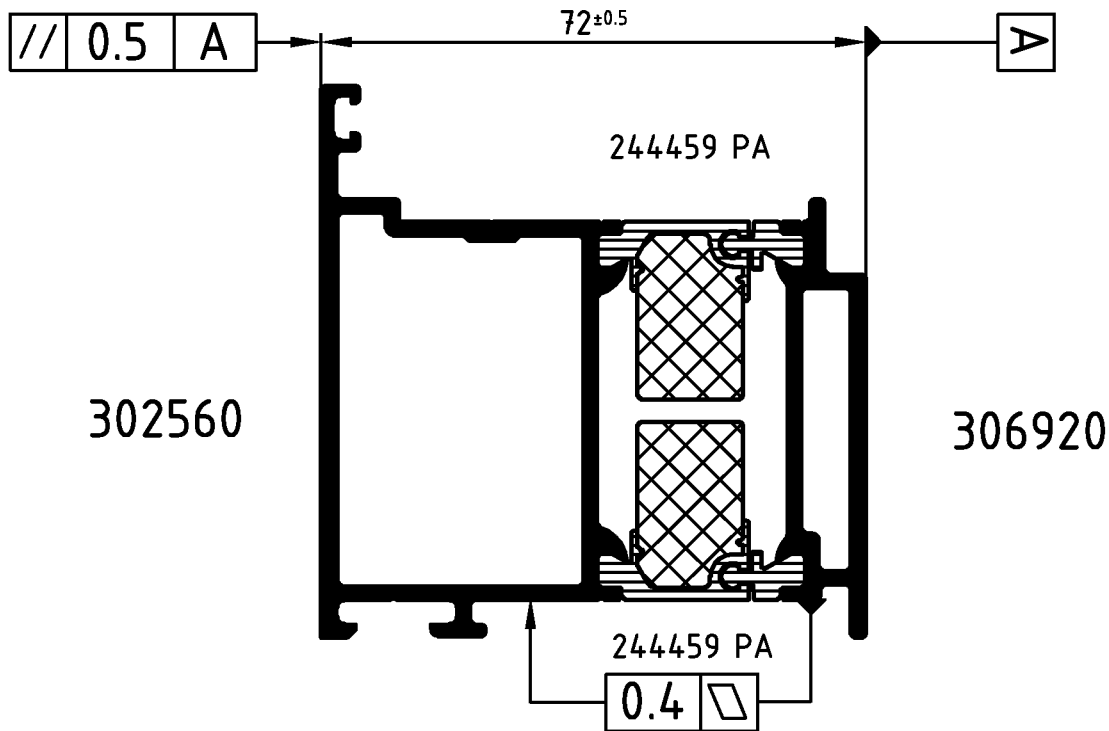
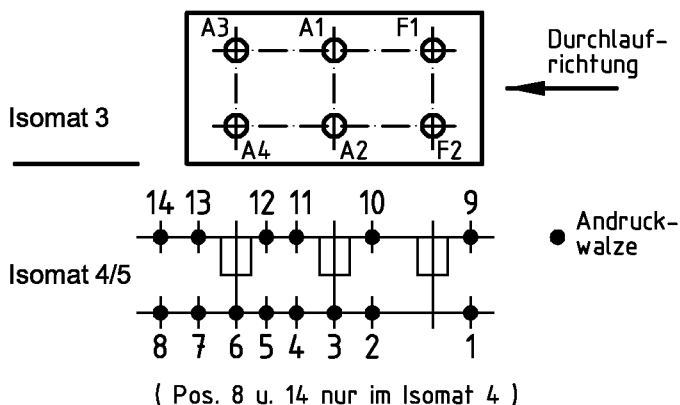
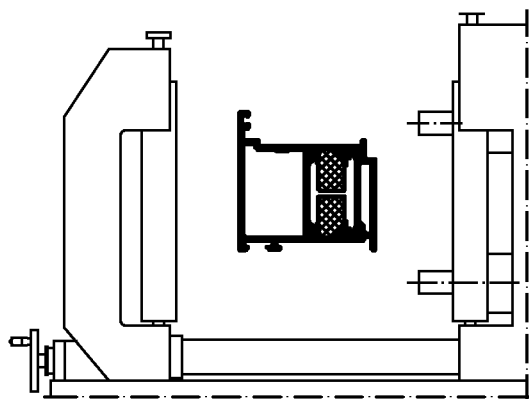




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296448 (8.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2/R3	R2	6 299293 (3.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2/R3	R3	6 296212 (17.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2/R3		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight		
				umf. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
				beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date				Name	
Name		Finkemeyer		09.03.2006				finkca	
Bemaßung hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhäuser					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						381410 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			

Rollenplan
Isomat 3/4/5

IsoModul