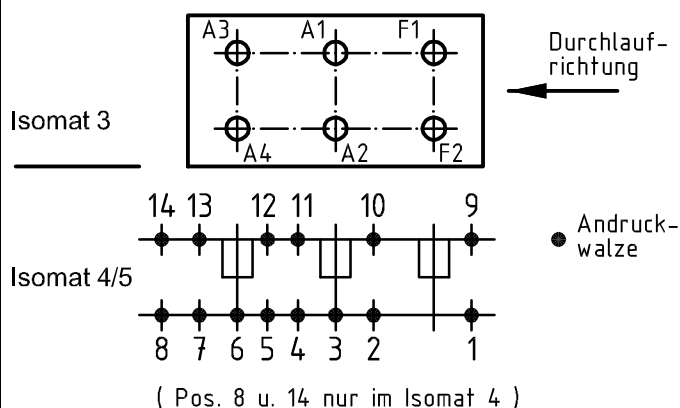
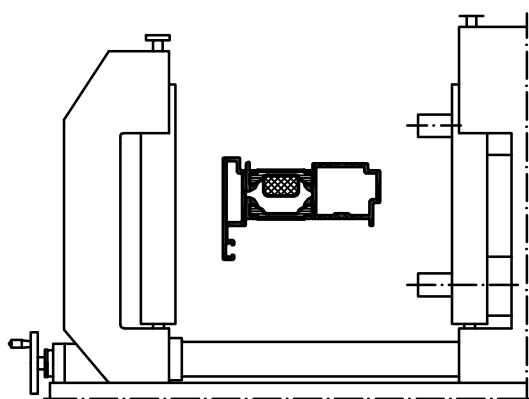


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296229 (5.5 mm)
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1	R2	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2	R3	6 280750 (Adapter)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3		
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4		
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1		
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name				15.07.2008		Benennung Title
Steg 284294/284292 ersetzen			gez. drawn	Finkemeyer		
224078/244300			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhäuser		
						
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 381530 RP 1000			
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	