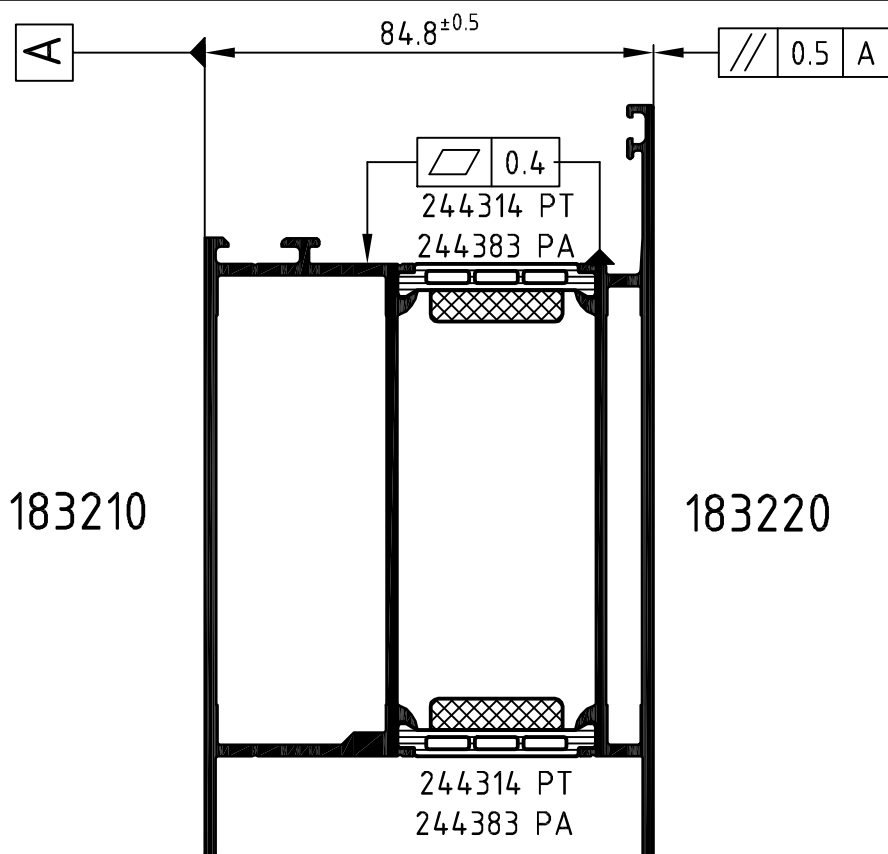
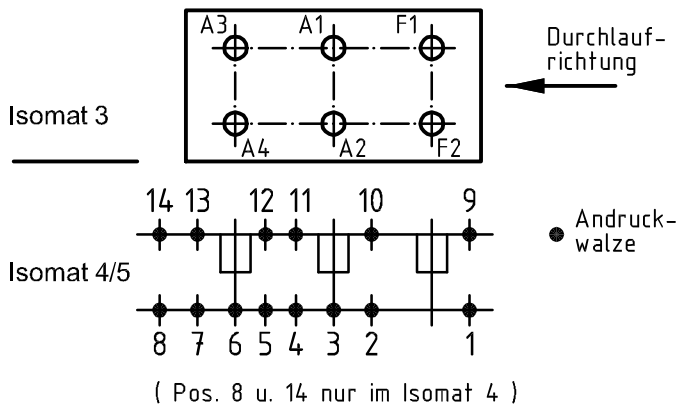
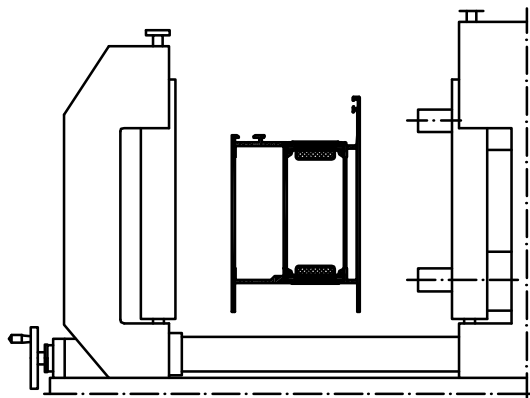




Achtung: Das Rollergesult ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)			
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	280747 (5.9 mm)			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	280749 (7.0 mm)			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3						
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3						
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3						
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
				uml. total						
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _				
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Name		Werkstoff Material			
Name				27.01.2009			Benennung Title			
Serienbez. geändert			gez. drawn	Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75 HD.HI 381660 RP 1000 IsoModul			
			gepr. checked	Winkler						
			ges. seen	K1.6						
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.				
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
						Ersatz für Replacement for				