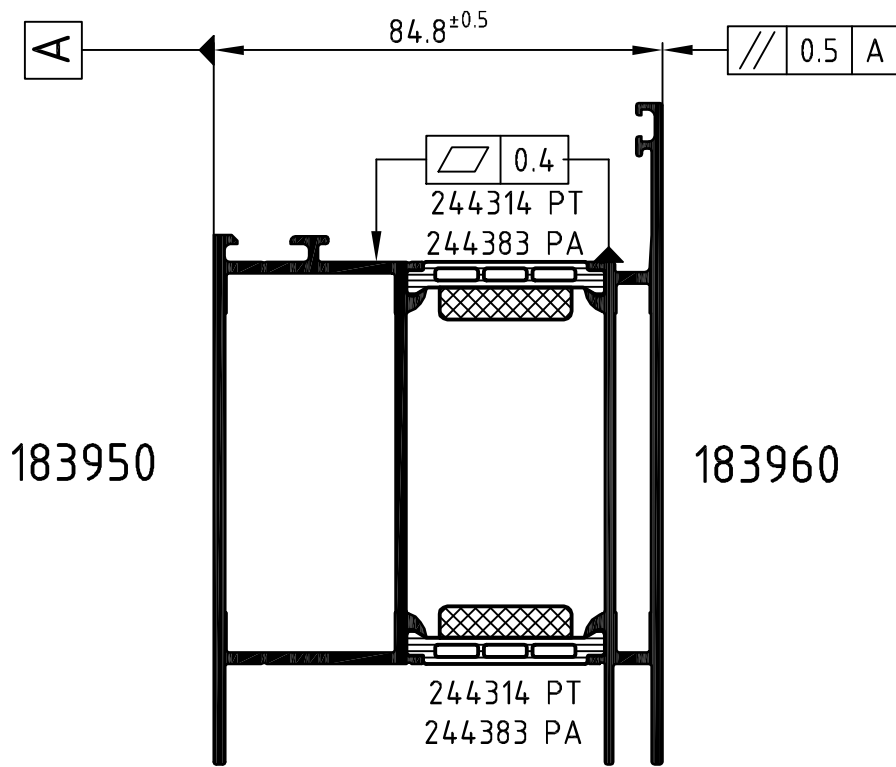
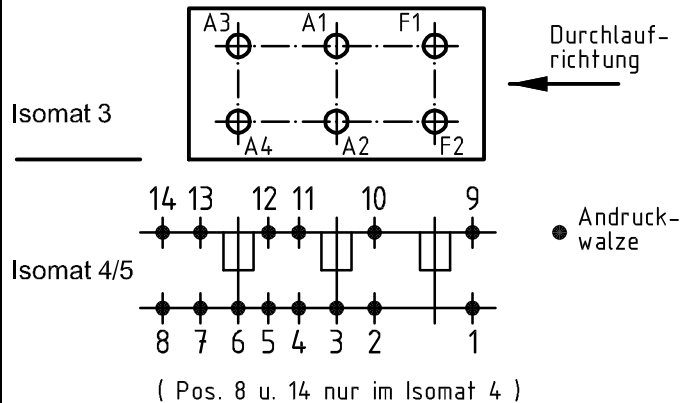
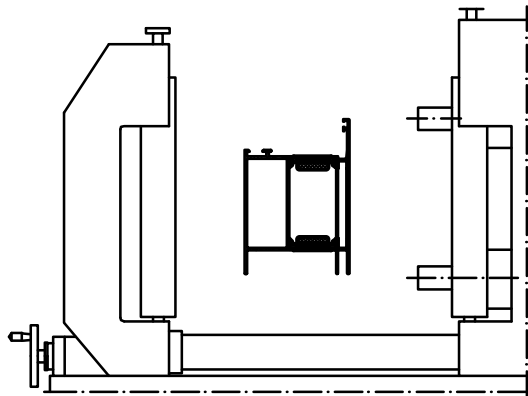




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B		280736 B	R1/R2/A1/R3			R1 6 280743 (5.0 mm)	
A2	1	280736 B		280736 B	R1/R2/A2/R3			R2 6 280747 (5.9 mm)	
A3	1	280737 B		280736 B	R1/R2/A3/R3			R3 6 280749 (7.0 mm)	
A4	1	280737 B		280736 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280738 B			R1/R2/F1/R3				
F2	1	280738 B			R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name				27.01.2009		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75 HD.HI	
				gepr. checked		Winkler		IsoModul	
				ges. seen		K1.6		381680 RP 1000	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	