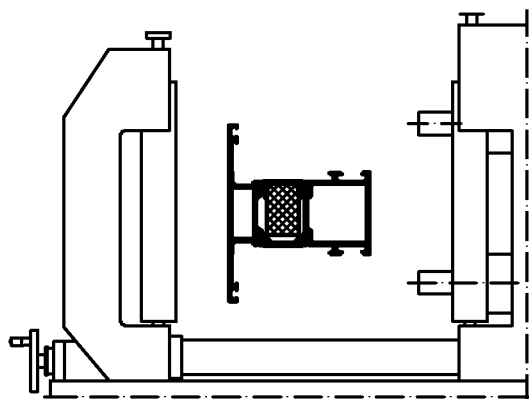
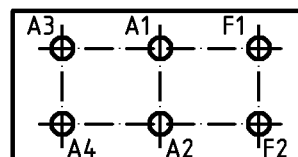


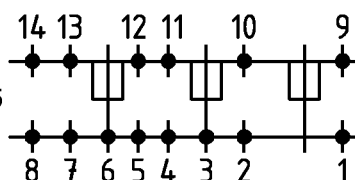
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	4	296210	
A1	1	293906	293906	R1/A1				
A2	1	293906	293906	R1/A2				
A3	1	293907	293906	R1/A3				
A4	1	293907	293906	R1/A4				
F1	1	296697						
F2	1	296697						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		g/m
Name		Winkler		Name		Werkstoff Material		
Artikelnr. PT Steg geändert		gez. drawn		04.02.2008		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan		
		ges. seen		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
				Nienhüser		ROYAL S 75.HI		IsoClassic
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		381740 RP 0000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for