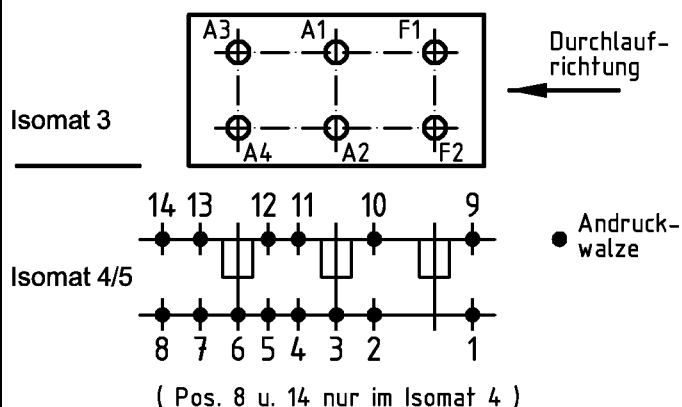
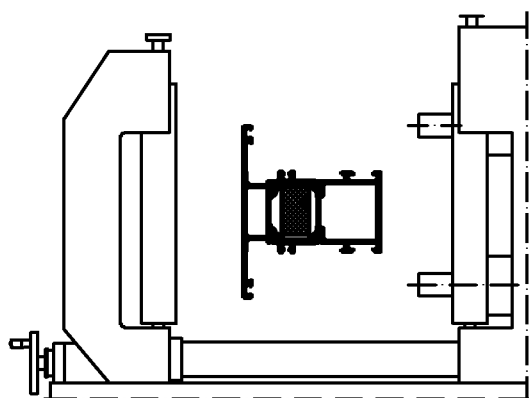


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752		
A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1					
A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2					
A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3					
A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4					
F1	1	280698 A		R1/F1					
F2	1	280698 A		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 3/4/5 ROYAL S 75.HI IsoModul			
Name Winkler				04.02.2008					
Artikelnr. PT Steg geändert			gez. drawn	Winkler					
			gepr. checked	Finkemeyer					
			ges. seen	Nienhäuser					
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 381740 RP 1000			
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					Ersatz für Replacement for				