

1 Durchgang

114,5 - 115

20

313930

313920

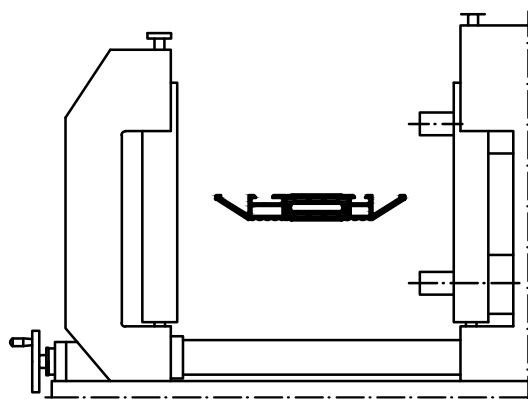
2 Durchgang

244312 PT
244381 PA

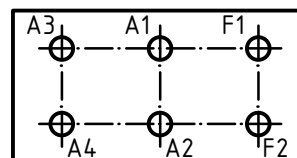
35

In 2 Durchgängen rollen! Rollbeilage (Weichholz) in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

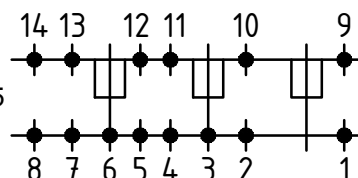


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283962	283962		R1	3	299326 (1.0 mm)	
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/R3/A2	R2	3	296452 (1.5 mm)	
A3	1	283962	283962		R3	3	280752 (Adapter)	
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	289022						
F2	1	280738 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			28.10.2014		Benennung Title			
Neue Bestückung mit		gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan	
Rollbeilage		gepr. checked	Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen	Nienhüser		Schüco ADS 75 HD.HI		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	381760 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		