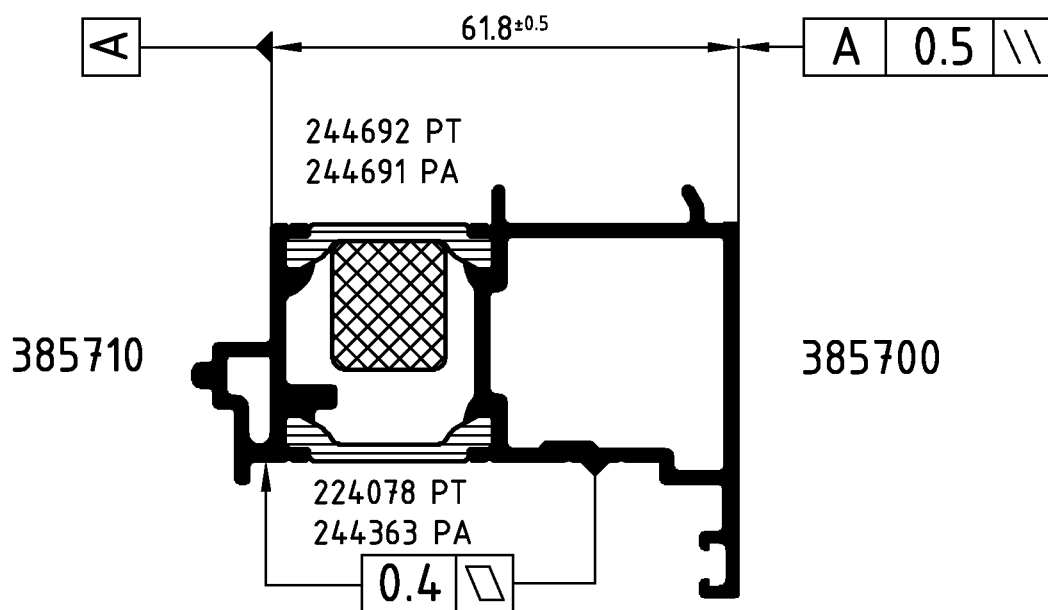
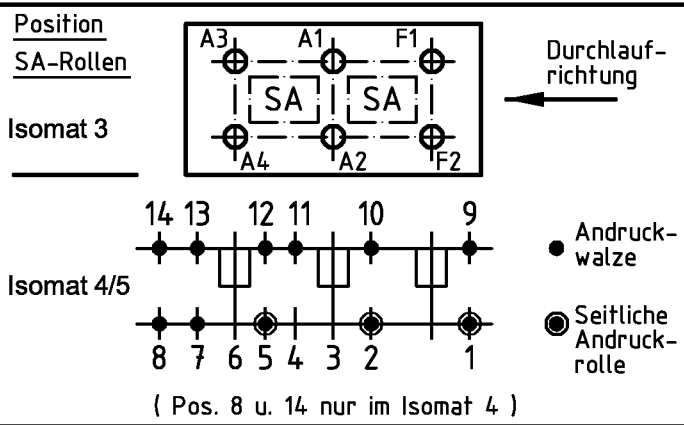
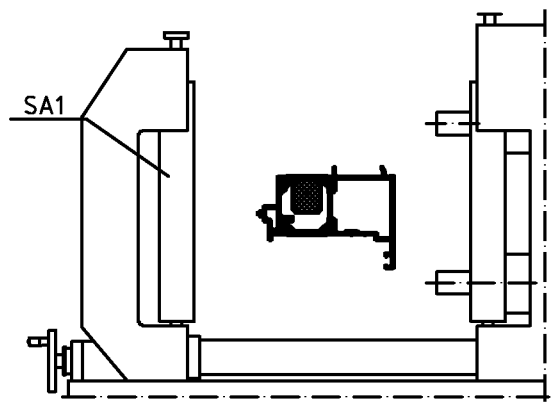


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	296210 (10.0 mm)
		A1	1	293906	293906	R1/A1/S1	R2	1	296449 (2.0 mm)
		A2	1	293906	293906	R1/A2	S1	2	296368
		A3	1	293907	293906	R1/A3/S1	SA1	3	282171*
		A4	1	293907	293906	R1/A4			*Isomat 3: 2 Stück
		F1	1	296145					
		F2	1	296146		R2/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						umf. total			
						beschichtet coated		- - -	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
						Werkstoff Material		Info-Plan:	
Original / Änderung Revision / Version		0100				Datum Date		Name	
Name				13.03.2007		winkan		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75.SI		IsoClassic	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		381810 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	