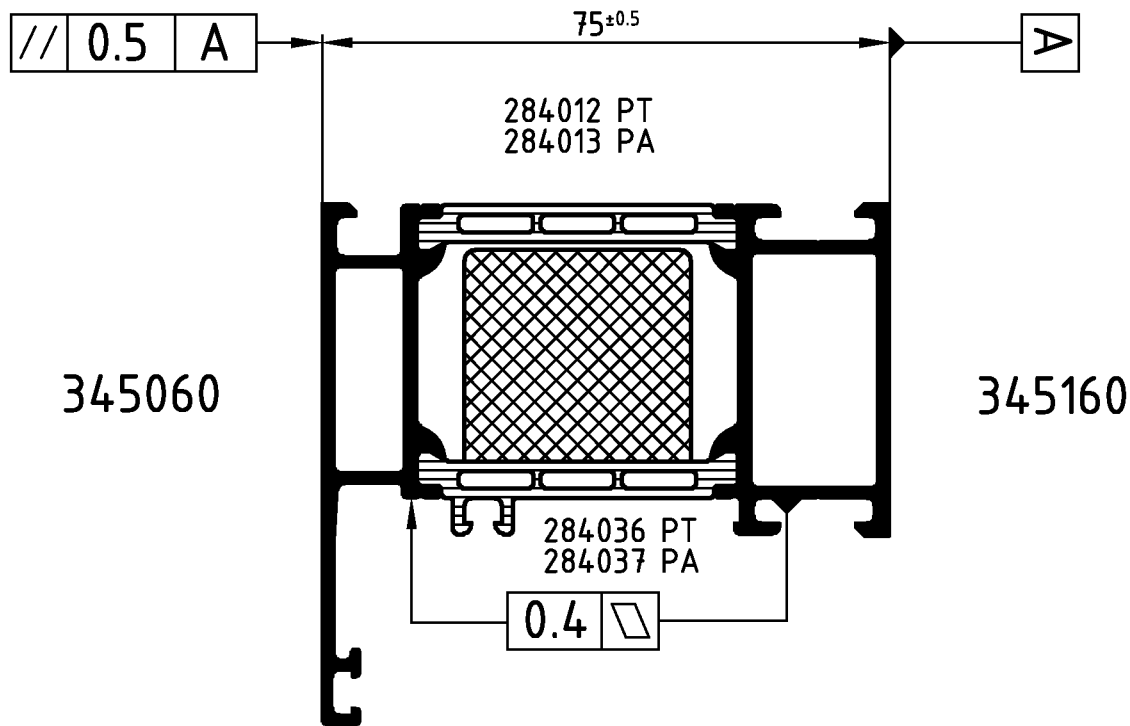
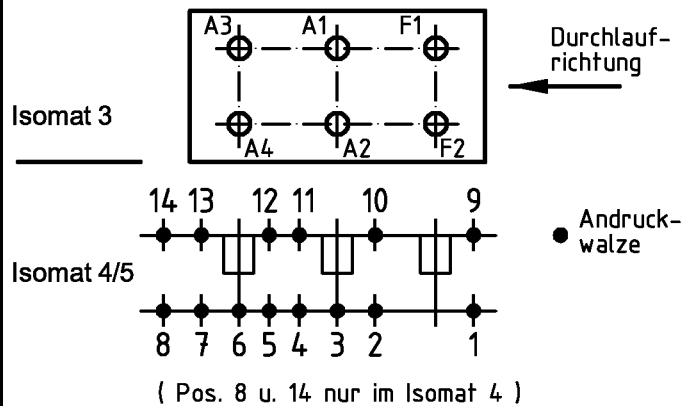
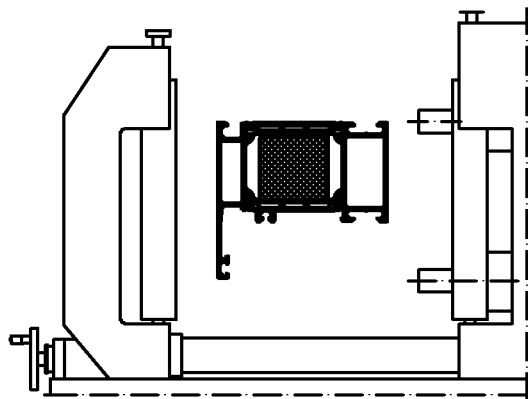




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	
F1	1	282592 B	R1/F1		
F2	1	282592 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total	—	1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	04.09.2006	FINKCA
Bemaßung korrigiert	gez. drawn	Finkemeyer	Benennung Title
	gepr. checked	Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5
	ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 75.SI IsoModul
			Zechn.-Nr. Drawing No.
			382150 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
			Ersatz für Replacement for