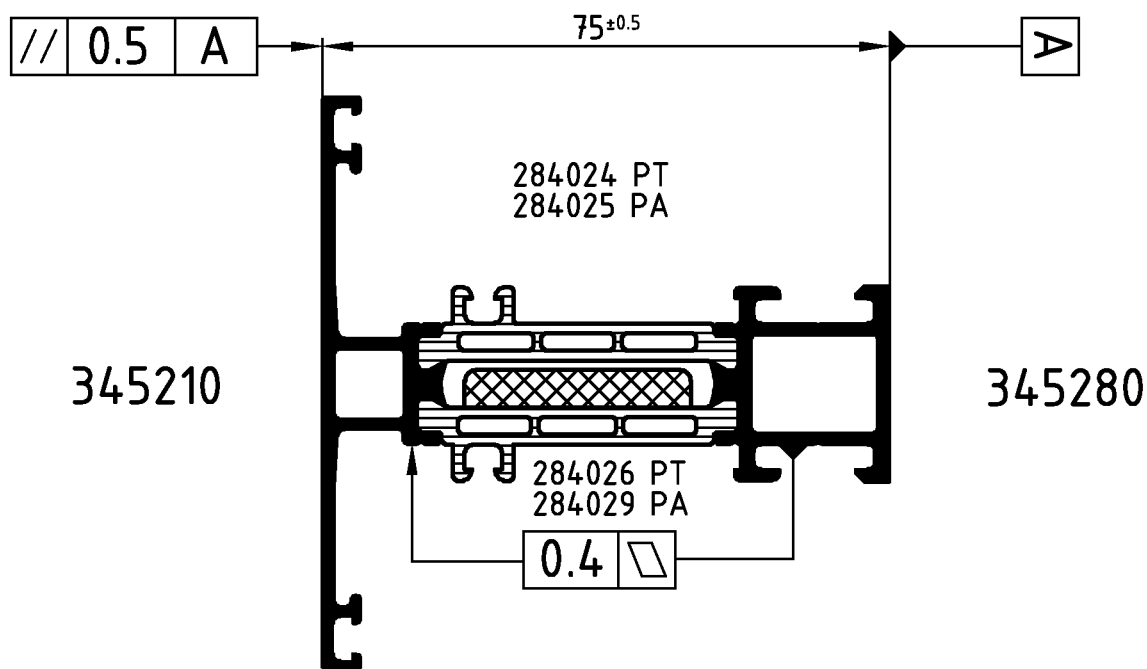
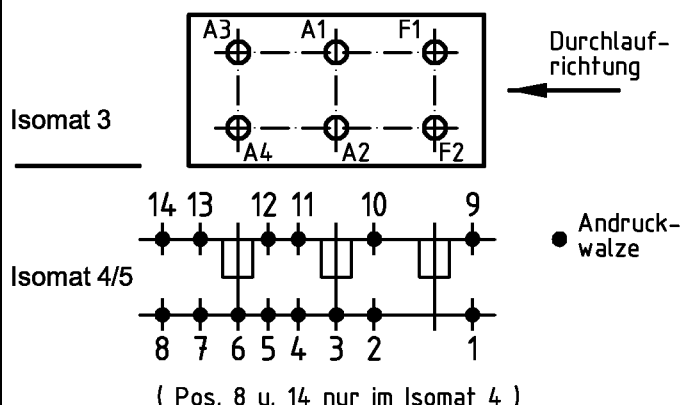
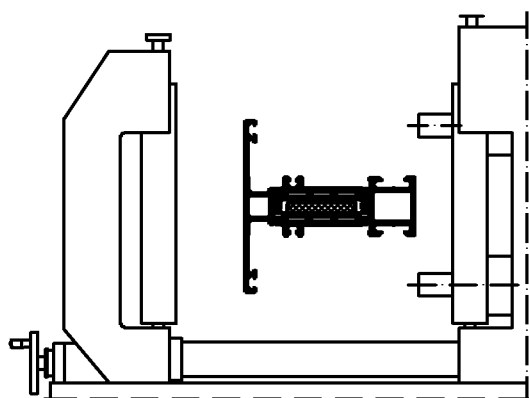




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 B		282590 B		R1/A1		
A2	1	282590 B		282590 B		R1/A2		
A3	1	282591 B		282590 B		R1/A3		
A4	1	282591 B		282590 B		R1/A4		
F1	1	282592 B			R1/F1			
F2	1	282592 B			R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer		04.09.2006		FINKCA	
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
				gepr. checked		Winkler		Rollenplan	
				ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5	
								Schüco AWS 75.SI	
								IsoModul	
								Zechn.-Nr. Drawing No.	
								382270 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	