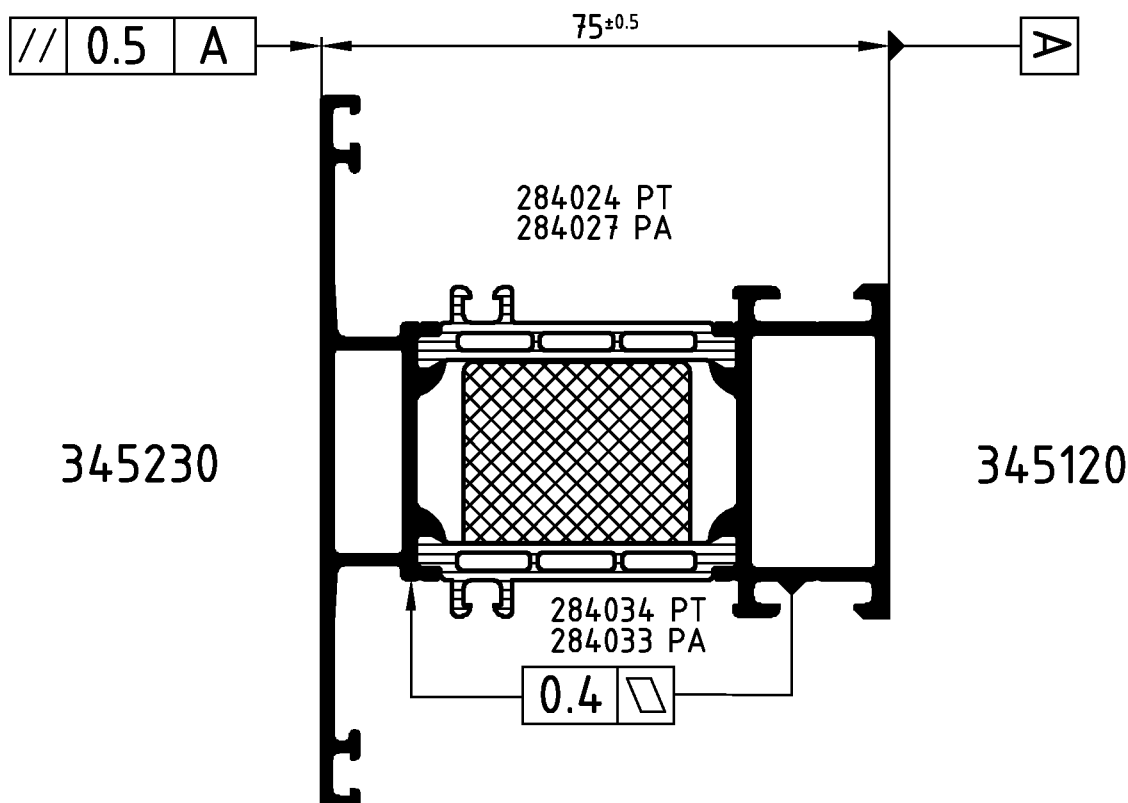
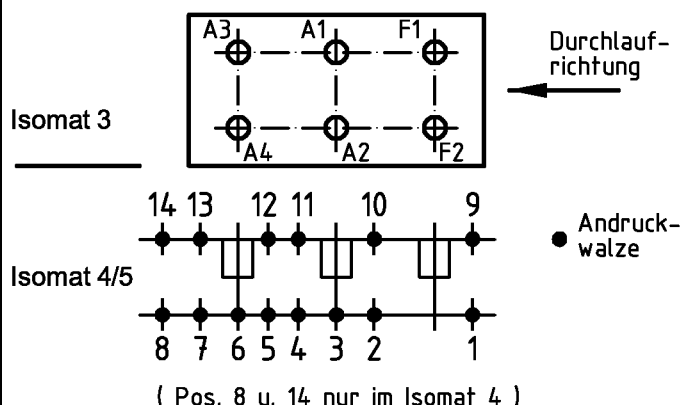
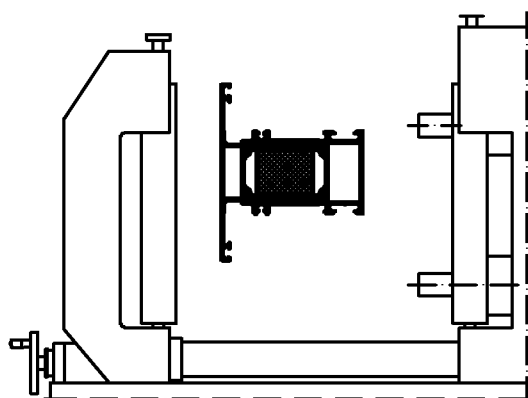




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	
F1	1	282592 B	R1/F1		
F2	1	282592 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished umf. total beschichtet coated	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403	Datum Date 04.09.2006	Name FINKCA	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5
Name Finkemeyer	gez. drawn Finkemeyer	gepr. checked Winkler	Schüco AWS 75.SI IsoModul
Bemaßung korrigiert	ges. seen Nienhüser		
SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 382290 RP 1000	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
		Ersatz für Replacement for	