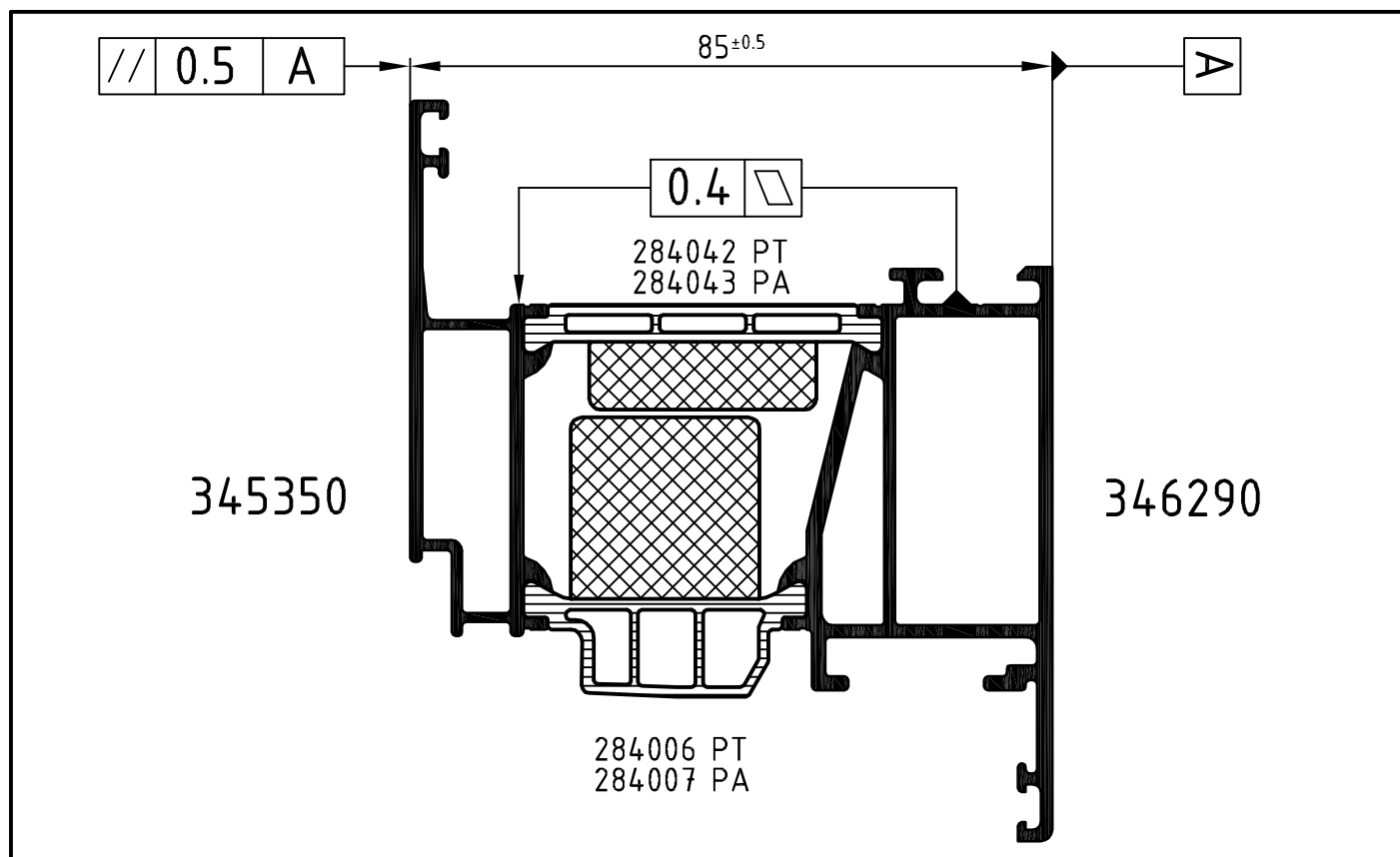
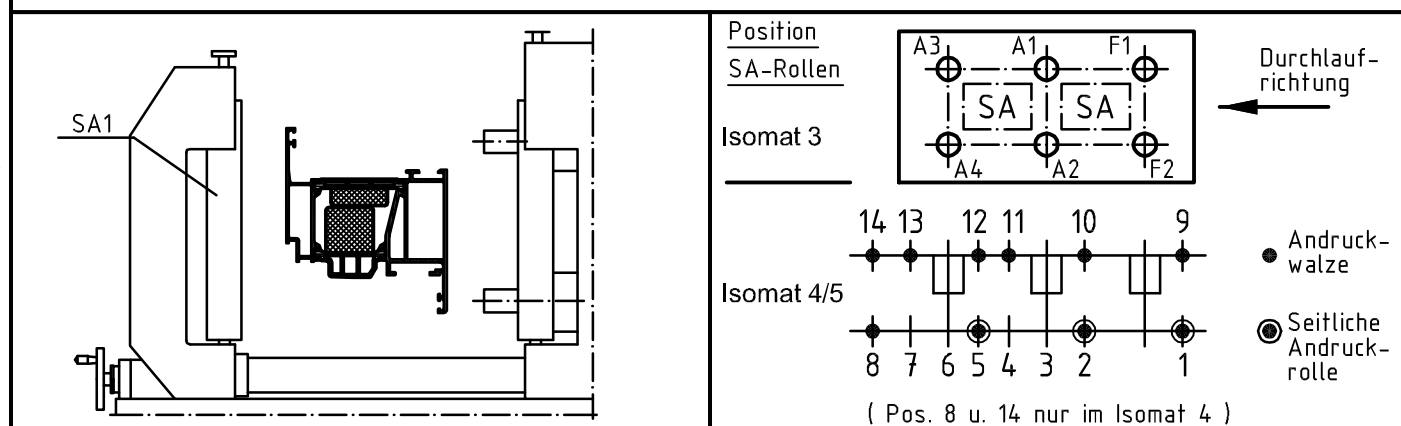




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280750 (Adapter)
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1		R2	3	280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2		SA1	3	296865*
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3				*Isomat 3: 2
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4				
F1	1	282633 A		R1/F1				
F2	1	280738 A		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Sid. tolerance			beschichtet coated _ _ _ _		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				08.12.2008				Rollenplan
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Winkler				Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Finkemeyer				Schüco AWS 75.SI
		ges. seen		Nienhüser				IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		382490 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
				</				