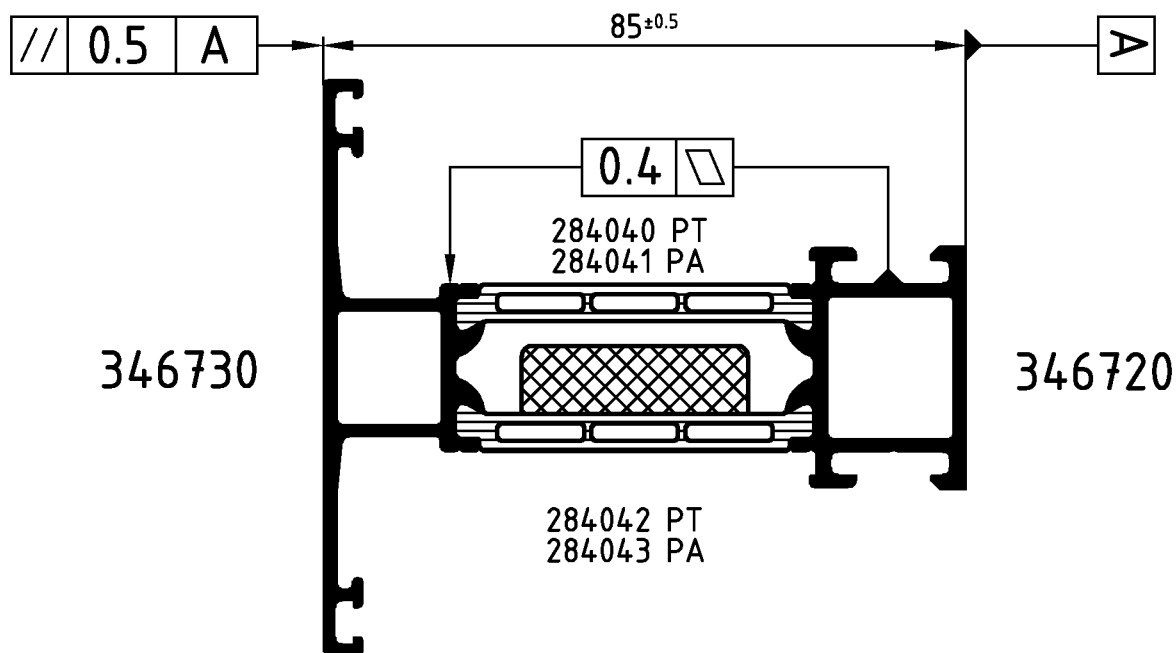
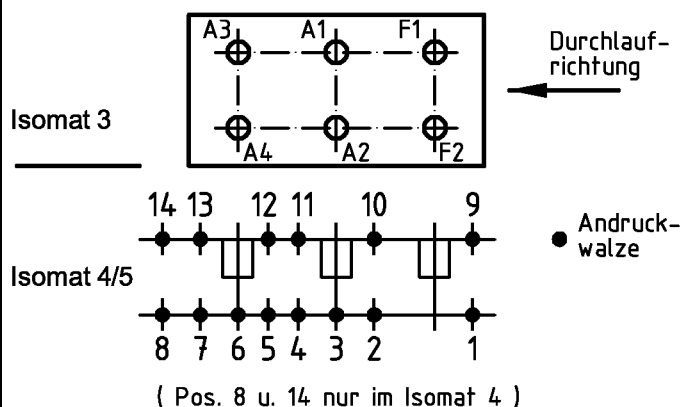
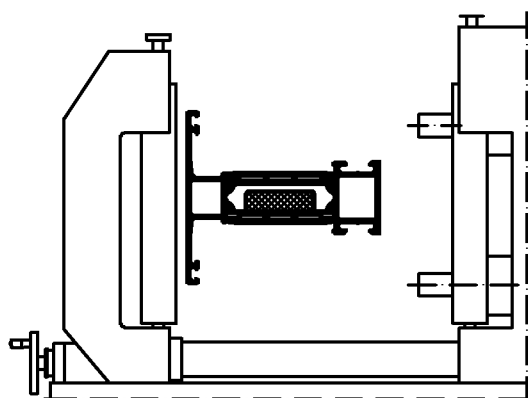




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
						R1	6 282821 (20.0 mm)		
A1	1	282631 B	282631 B	R1/A1					
A2	1	282631 B	282631 B	R1/A2					
A3	1	282632 B	282631 B	R1/A3					
A4	1	282632 B	282631 B	R1/A4					
F1	1	282633 B		R1/F1					
F2	1	282633 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name		Benennung Title			
Name Finkemeyer			06.09.2006	FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Bemaßung korrigiert		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 75.SI IsoModul				
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 382540 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	