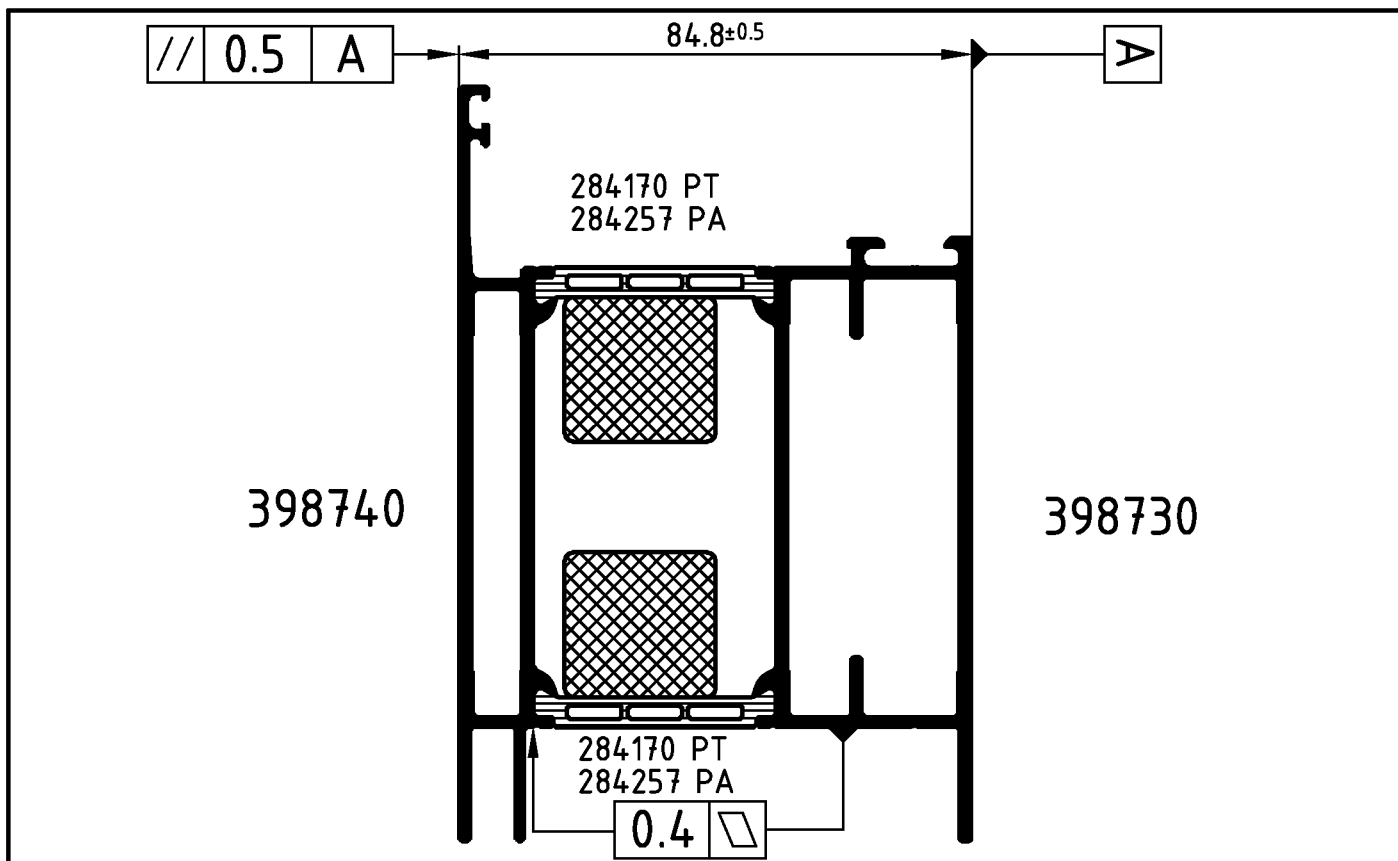
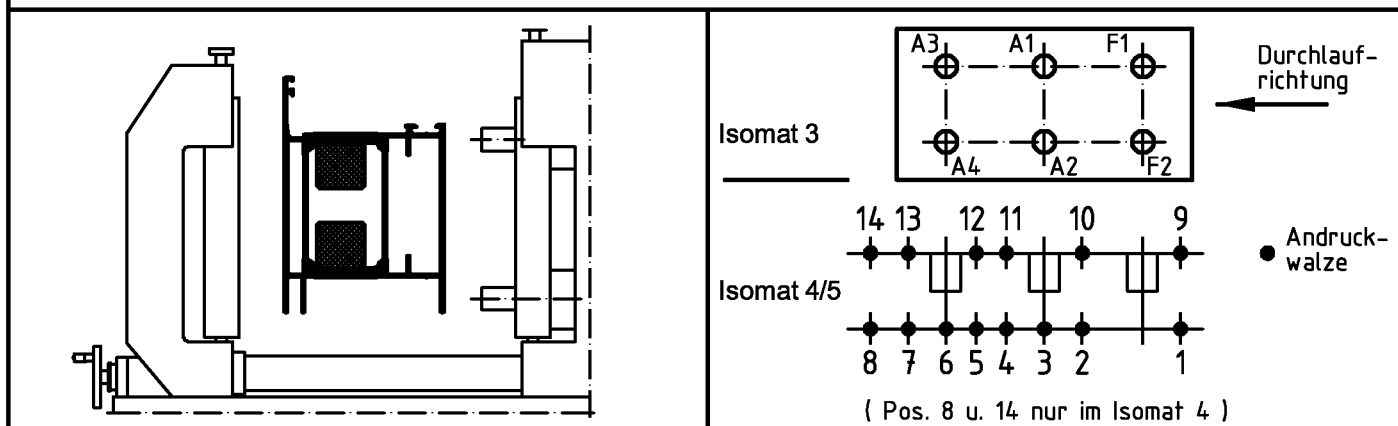




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2	
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3	
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4	
F1	1	282660 A	282660 A	R1/F1	
F2	1	282660 A	282660 A	R1/F2	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0302	Datum Date	Name		
Name		Fiinkemeyer	17.10.2006	finkca	Benennung Title	
Profil geändert		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					382830 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO