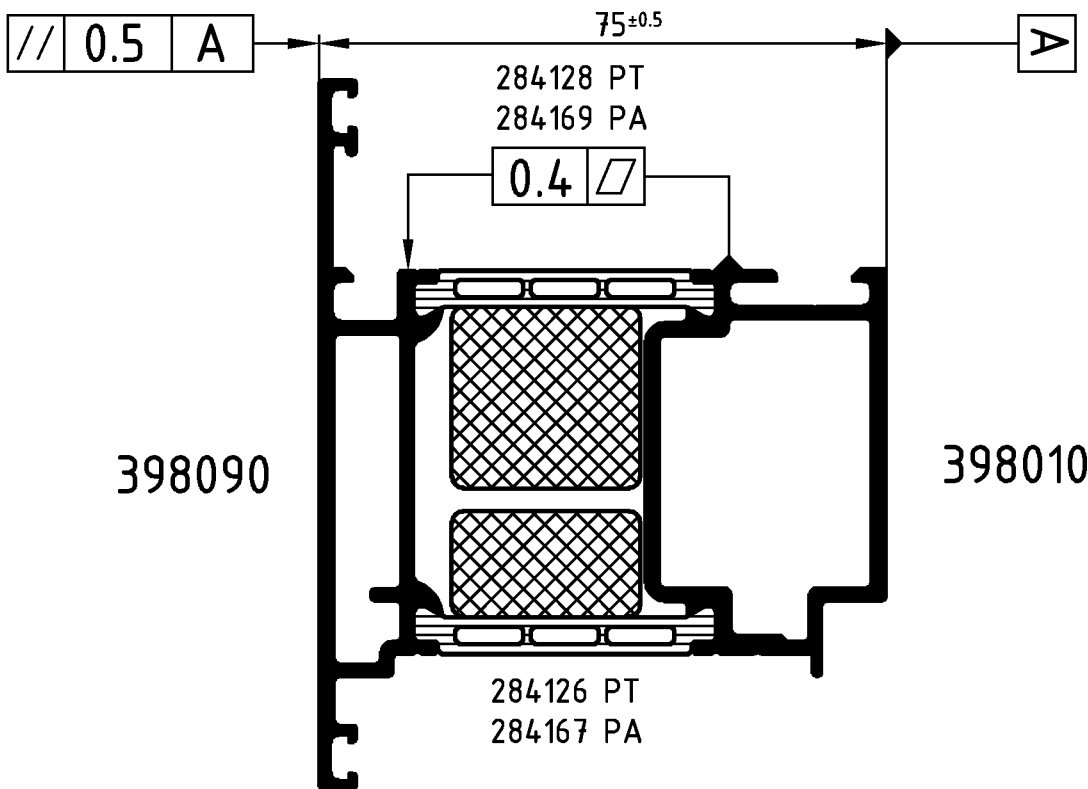
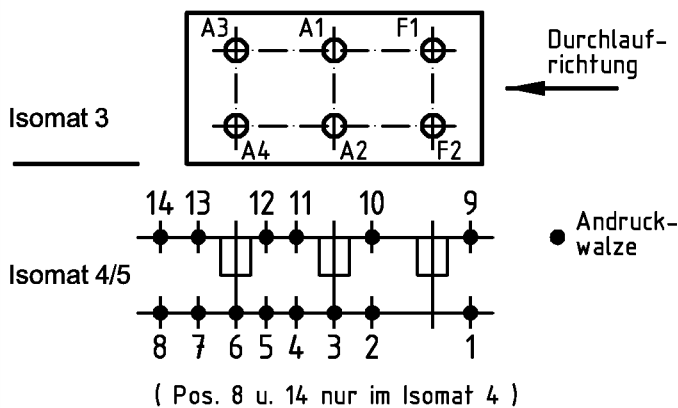
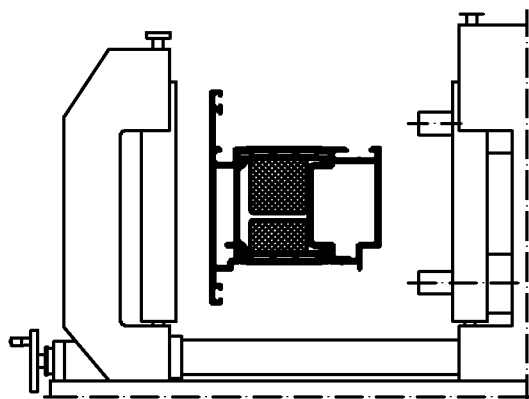




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	280750 (Adapter)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1			
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2			
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3			
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4			
F1	1	282660 A		R1/F1			
F2	1	282660 A		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —		
Original / Änderung Revision / Version 0605			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name Finkemeyer			21.04.2008		Benennung Title	
PT Steg 284128 ersetzt 284170			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75.SI IsoModul	
PT Steg 284126 ersetzt 284168			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhüser		
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 382890 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for