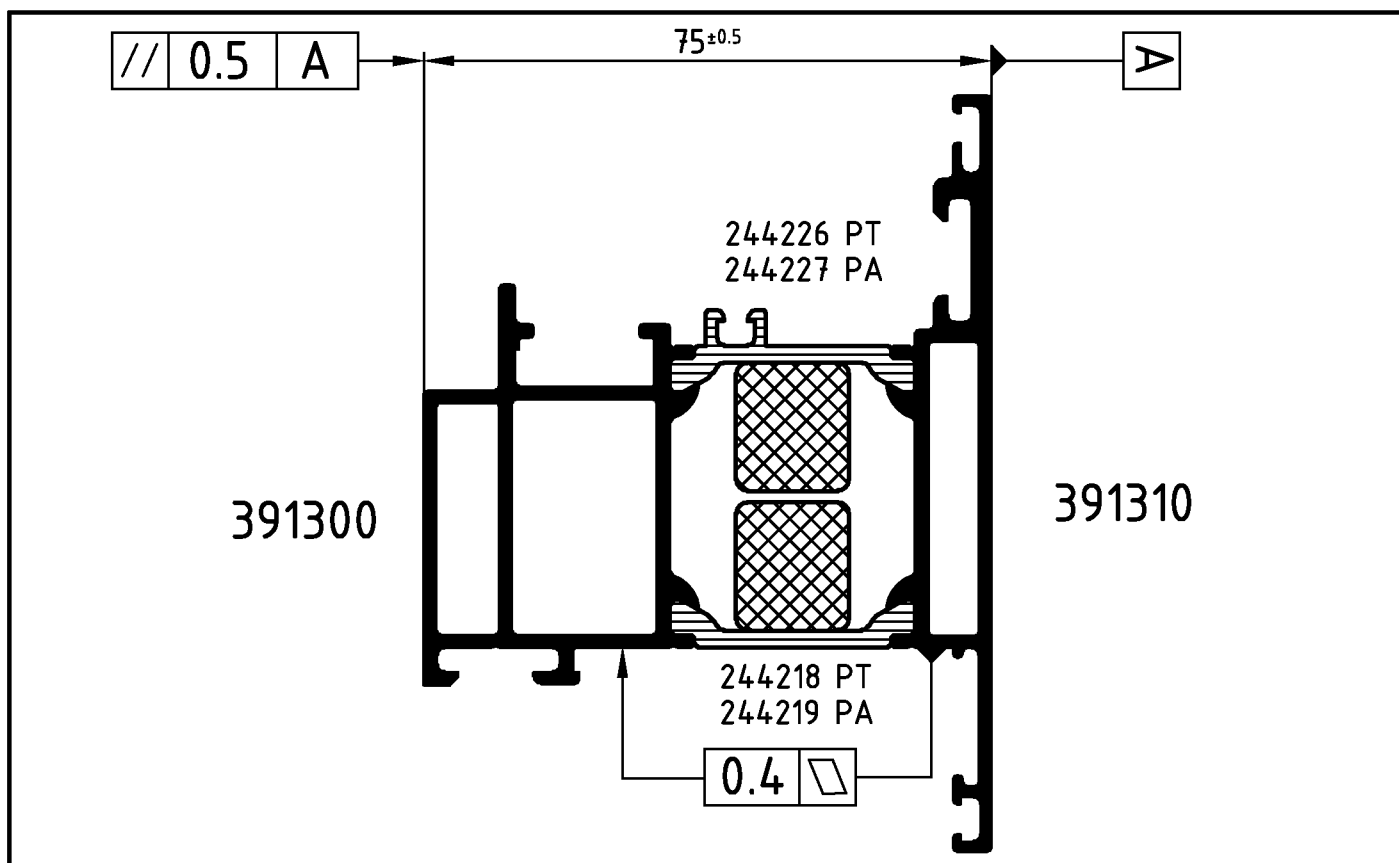
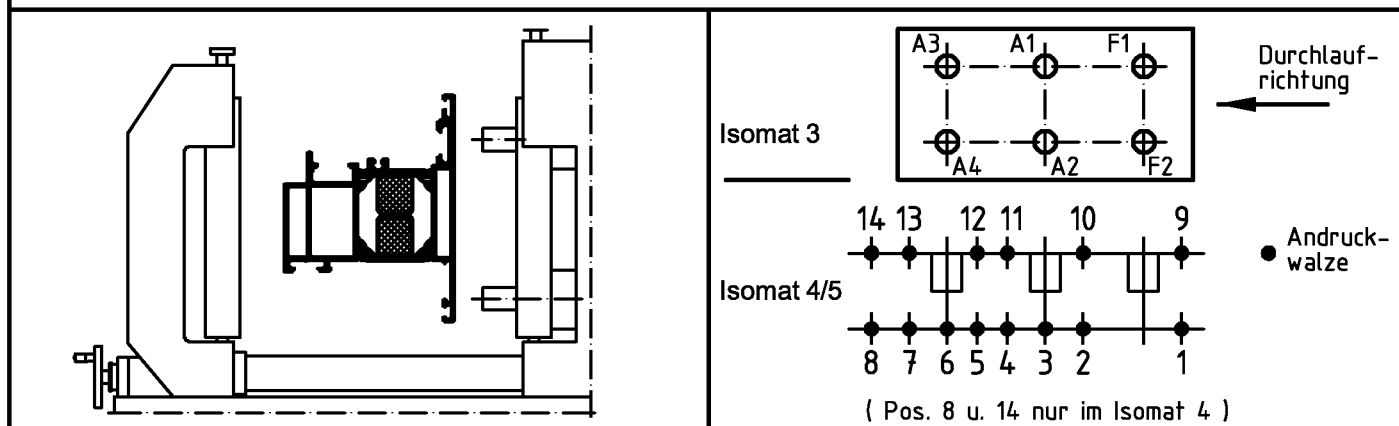




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R2	6 280753 (15.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R2			
F2	1	280701 B		R1/F2/R2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		28.06.2007		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer		Schüco AWS 75 BC.HI	
		Winkler		IsoModul	
		Nienhäuser		382920 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	