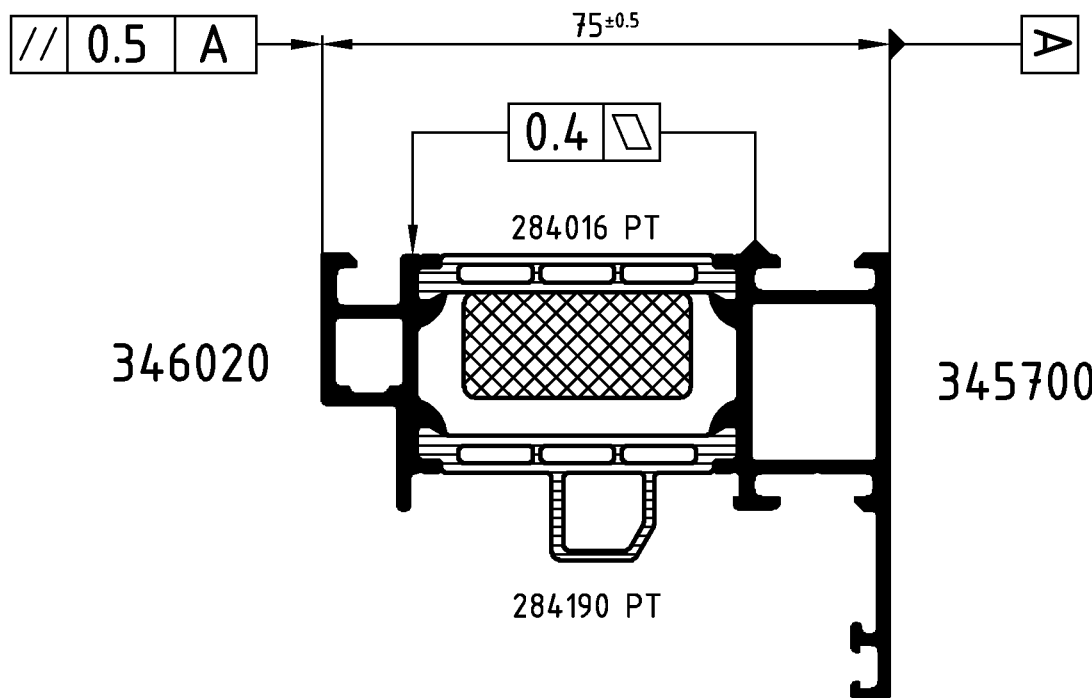
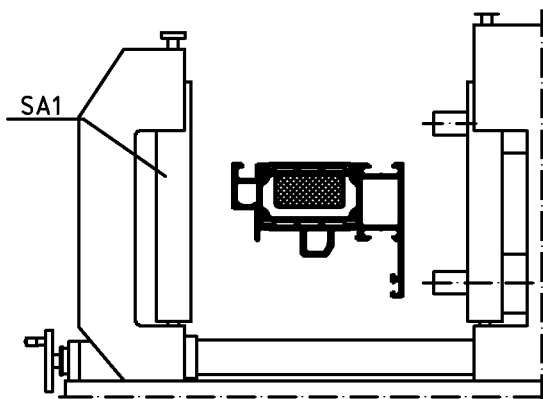


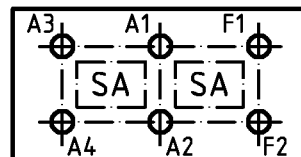


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



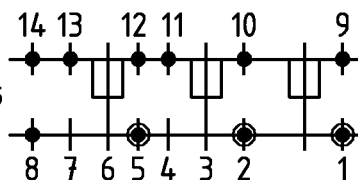
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282590 B		282590 B		R1/A1			
A2	1	282590 B		282590 B		R1/A2			
A3	1	282591 B		282590 B		R1/A3			
A4	1	282591 B		282590 B		R1/A4			
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
					mech. polished		-		
					umf. total				
Paßmaße Close tol.					Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name				Finkca		16.08.2007		Benennung Title	
SA1 hinzugefügt				gez. drawn		Finkemeyer			
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO					
Zeichn.-Nr. Drawing No.						382930 RP 1000			
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						Ersatz für Replacement for			