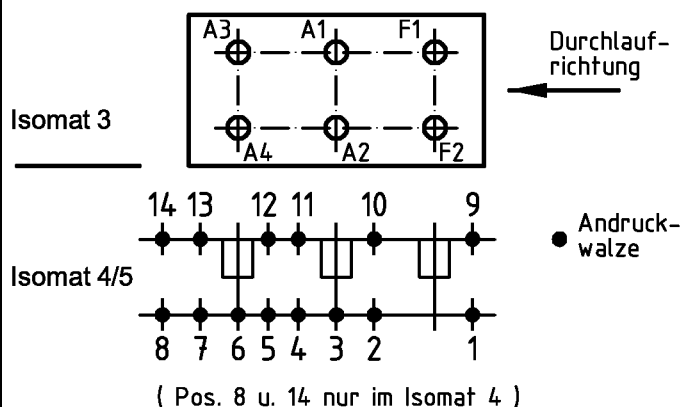
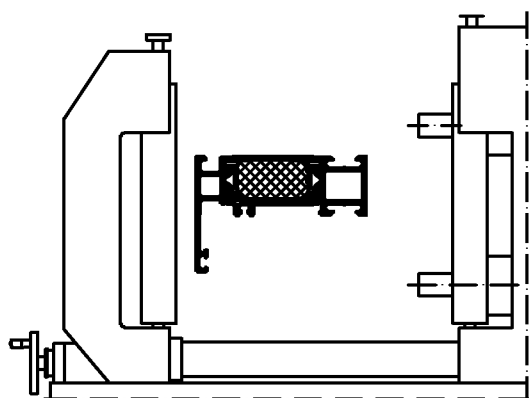


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				unrl. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name	
Name		Finkemeyer		04.09.2006		gaesim	
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Schaper		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhäuser			
						Schüco AWS 75.SI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						383110 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	