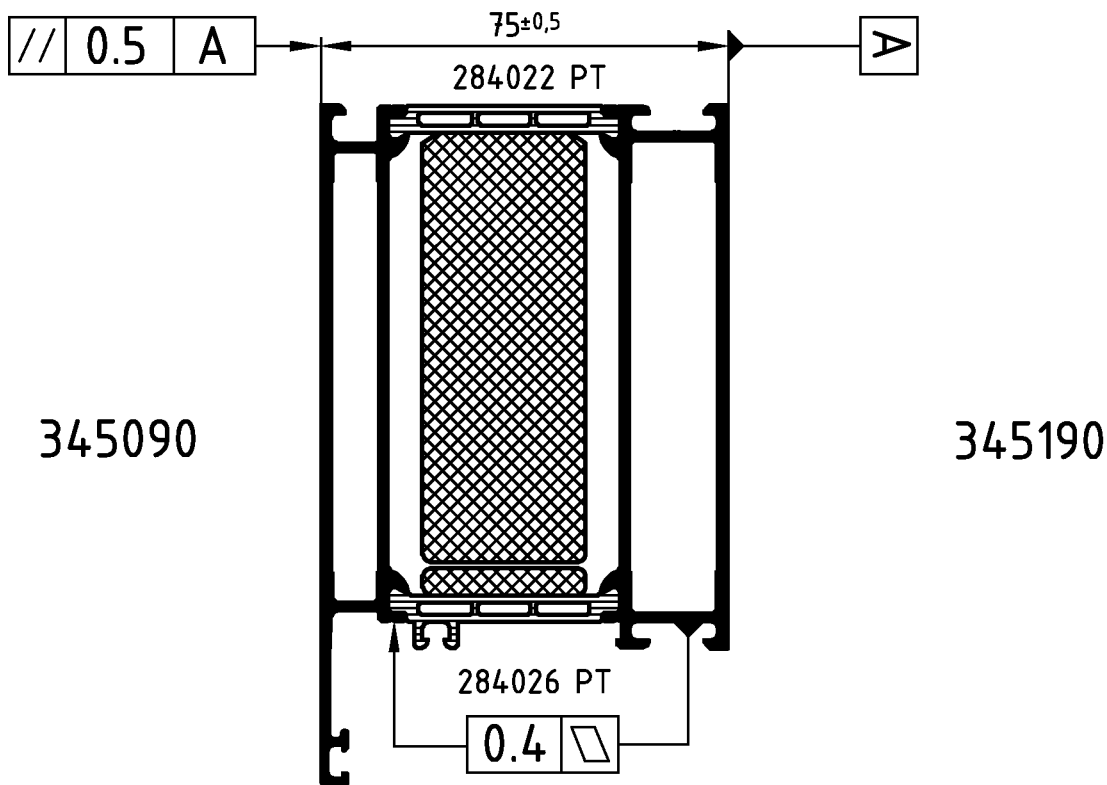
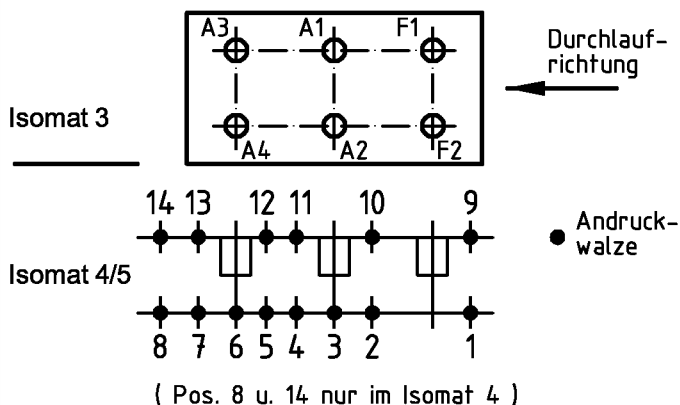
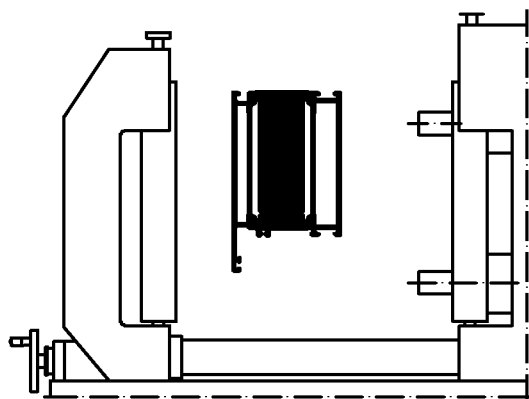




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			_____		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name			
Name Finkemeyer		04.09.2006		gaesim		Werkstoff Material	
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Schaper		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI IsoModul	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						383260 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	