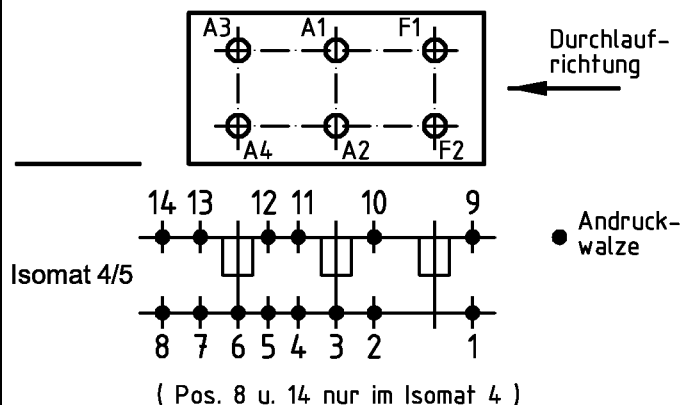
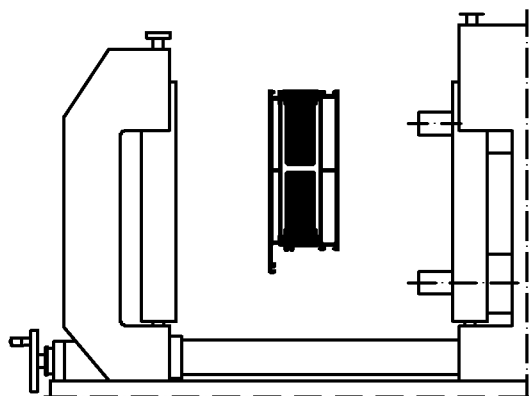


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty. 6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
			uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5		
Name Finkemeyer		04.09.2006	gaesim	Schüco AWS 75.SI			IsoModul
Bemaßung korrigiert		gez. drawn	Schaper				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 383310 RP 1000			
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for