

The technical drawing on the left shows a side view of a machine. A large roller is mounted on a frame. To the right, a diagram labeled 'Isomat 3' shows a 2x3 grid of rollers labeled A1, A2, A3, A4, F1, and F2. An arrow labeled 'Durchlauf-richtung' points to the right. Below this, a diagram labeled 'Isomat 4/5' shows a horizontal sequence of rollers numbered 1 through 14. A legend indicates that a solid dot represents an 'Andruckwalze' (pressure roller). A note at the bottom states '(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)'.

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
	R1	6	282821		(20.0 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B		R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B		R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B		R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B		R1/A4			
F1	1	282592 B			R1/F1			
F2	1	282592 B			R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name Finkemeyer		05.09.2006		gaesim		Benennung Title		
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Schaper		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco AWS 75.SI		IsoModul
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		383530 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		