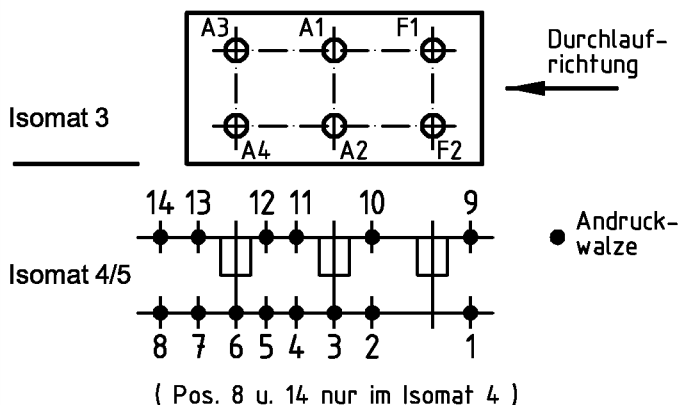
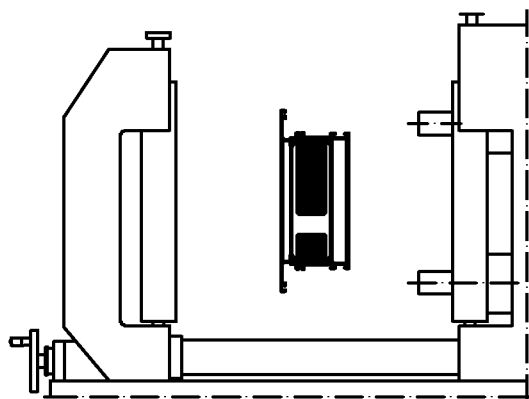


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B		R1/F1					
F2	1	282592 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name Finkemeyer		05.09.2006		gaesim		Benennung Title			
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Schaper		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75.SI			
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 383540 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			