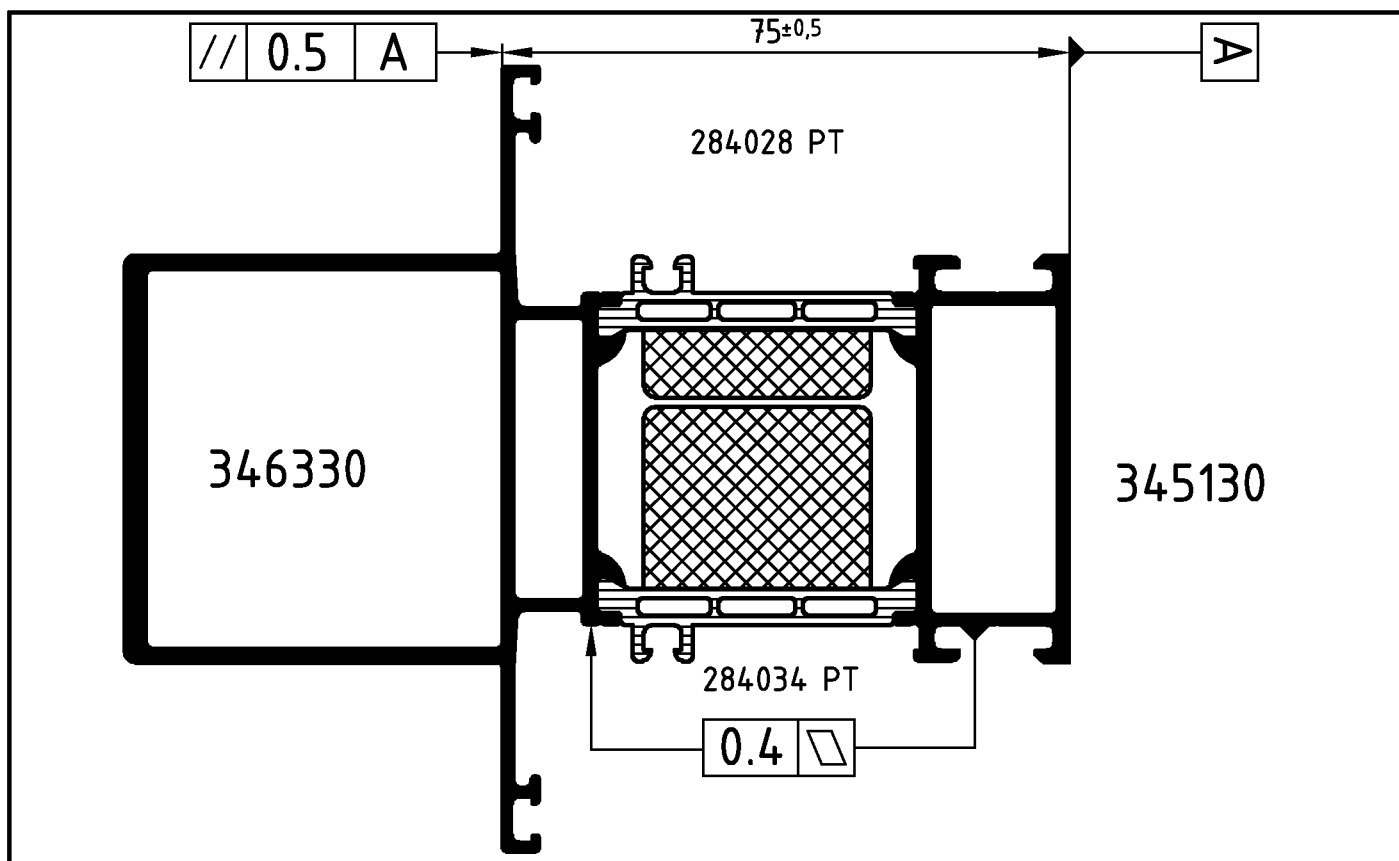
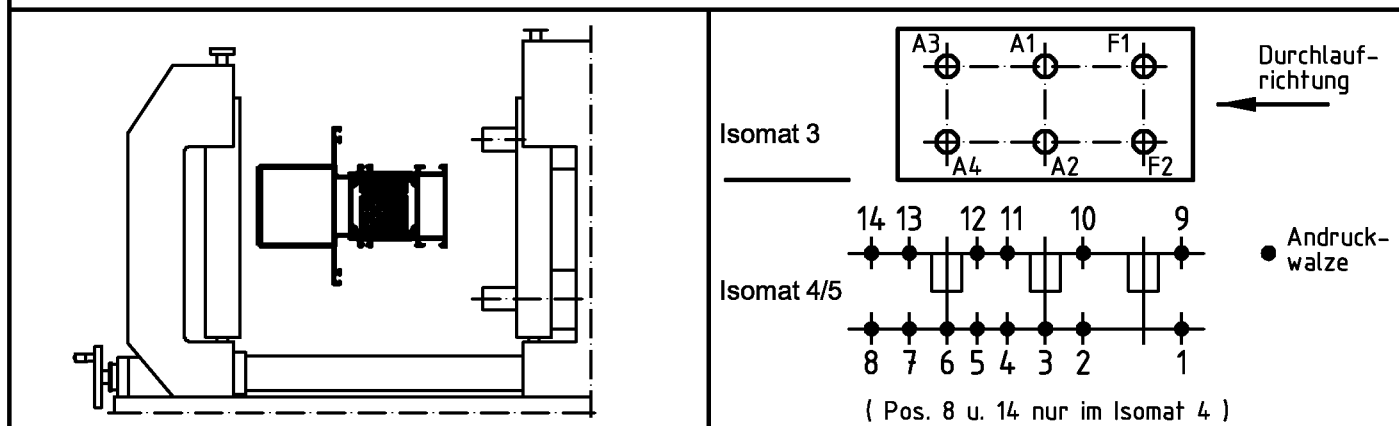




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
					umf. total				
Paßmaße Close tol.					Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Name		Benennung Title
Name Finkemeyer		05.09.2006			gaesim		Rollenplan		
Bemaßung korrigiert		gez. drawn			Schaper		Isomat 3/4/5		
		gepr. checked			Winkler		Schüco AWS 75.SI		
		ges. seen			Nienhüser		IsoModul		
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		383640 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for