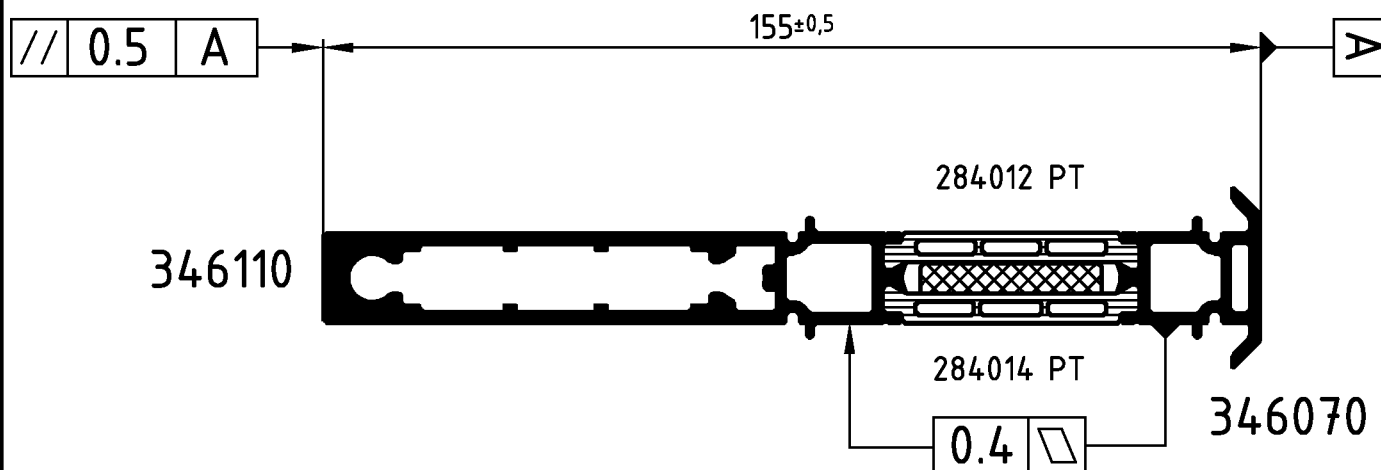
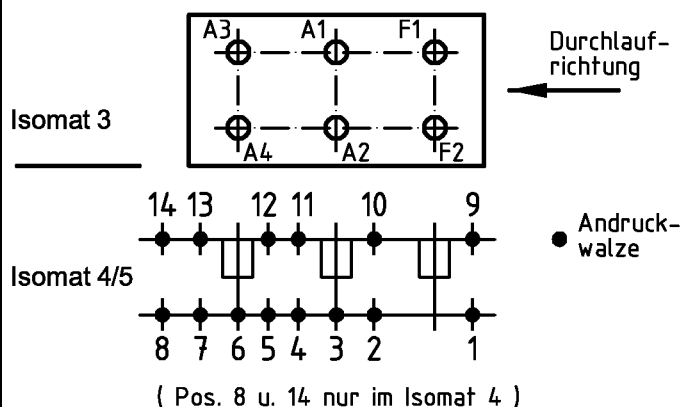
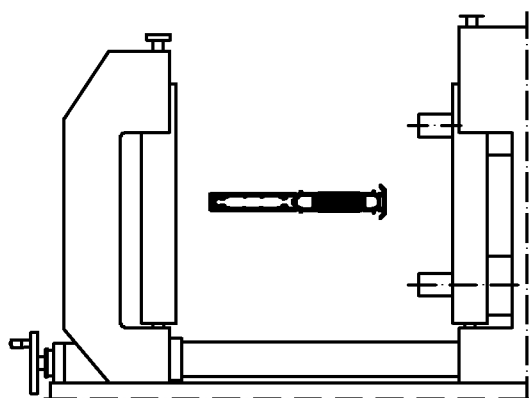




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
R1		6		282821			(20.0 mm)		
A1		1		282590 B		282590 B R1/A1			
A2		1		282590 B		282590 B R1/A2			
A3		1		282591 B		282590 B R1/A3			
A4		1		282591 B		282590 B R1/A4			
F1		1		282592 B		R1/F1			
F2		1		282592 B		R1/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
						umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302						Datum Date		Name	
Name Finkemeyer						05.09.2006		gaesim	
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Schaper		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
								Schüco AWS 75.SI IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 383720 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	