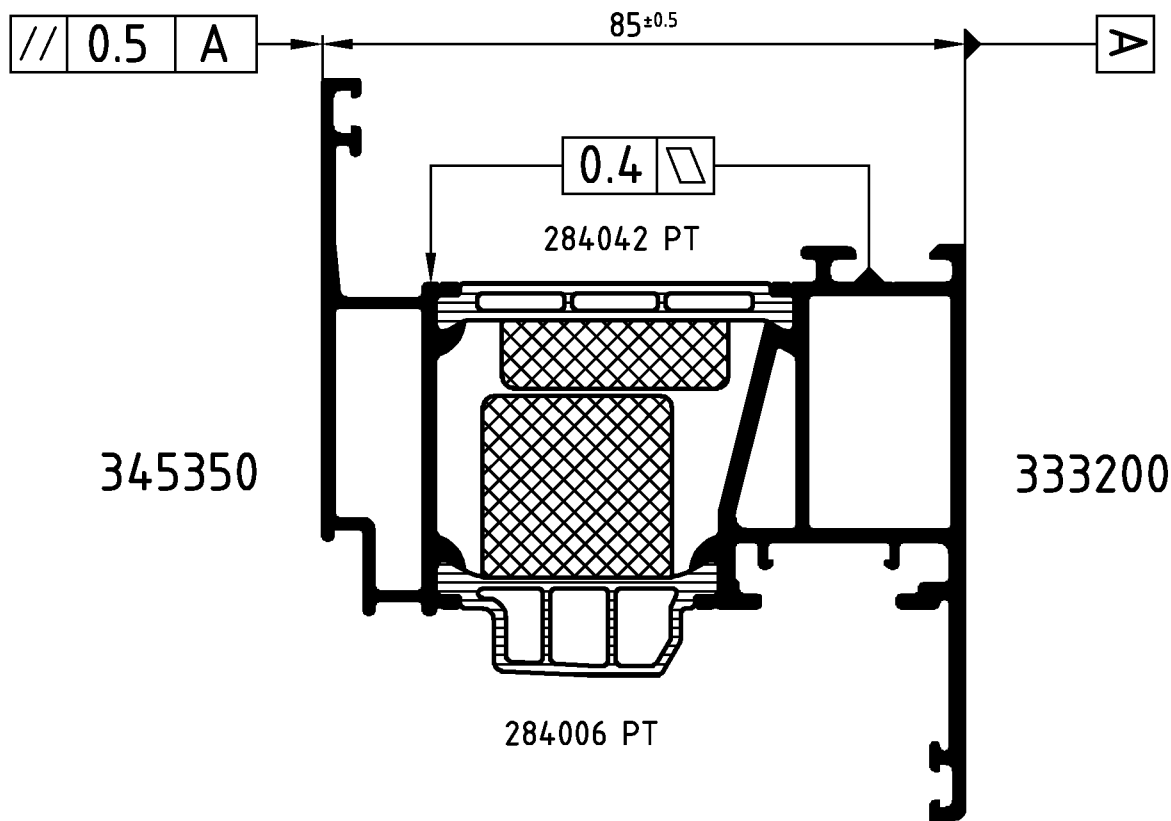
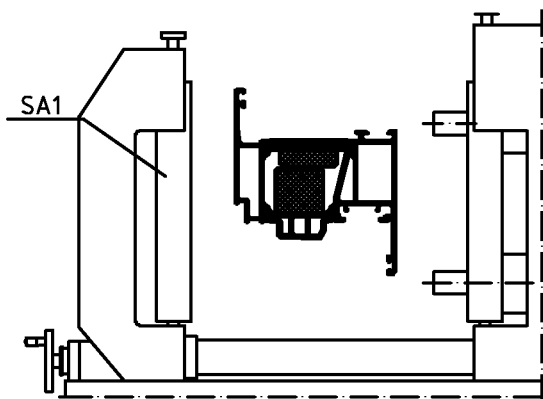


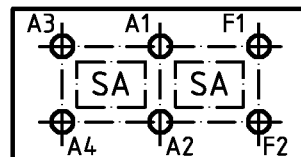


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



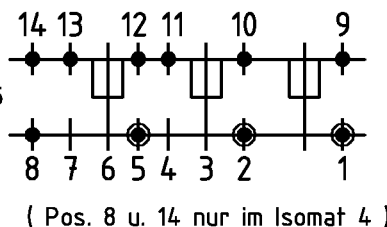
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280750 (Adapter)	
		A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R2	3	280752 (Adapter)	
		A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	SA1	3	296865*	
		A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3				
		A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4				
		F1	1	282633 A		R1/F1				
		F2	1	280738 A		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
					uml. total					
					beschichtet coated		- - -			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name <th colspan="2">Benennung Title</th>		Benennung Title		
Name		Finkemeyer		06.09.2006		gaesim		Rollenplan		
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Schaper		Isomat 3/4/5		
				gepr. checked		Winkler				
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75.SI		
								IsoModul		
				</						