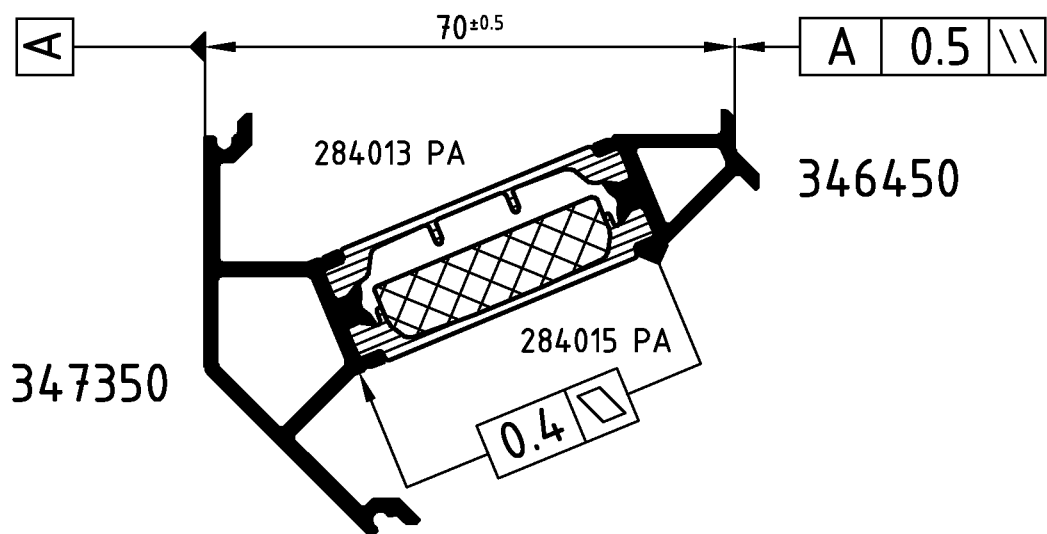
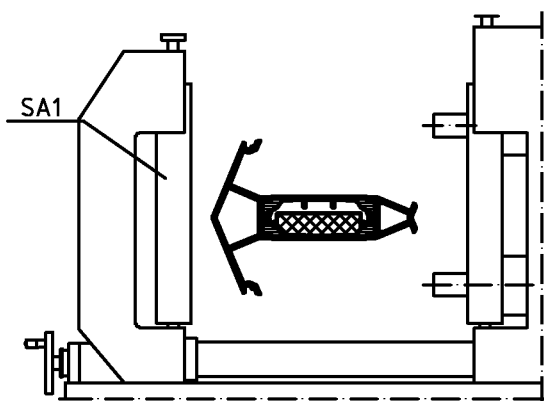




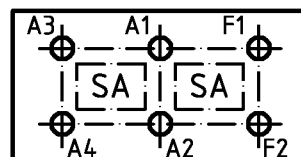
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



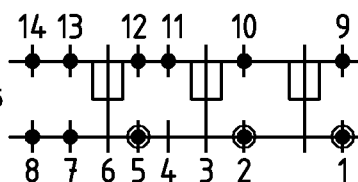
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1	R1 6 280744 (5.6 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2 6 296210 (10.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3	SA1 3 280766*
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	*Isomat 3: 2Stck.
F1	1	282592 B	282592 B	R1/R2/F1	
F2	1	282592 B	282592 B	R1/R2/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	umf. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	06.09.2006	gaesim
Serienbez.	geändert	gezeichnet drawn	Schaper
		geprüft checked	Winkler
		gelesen seen	Nienhüser
SCHÜCO		Benennung Title	
		Rollenplan	
		Isomat 3/4/5	
		Schüco AWS 75.SI	
		IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		384030 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	