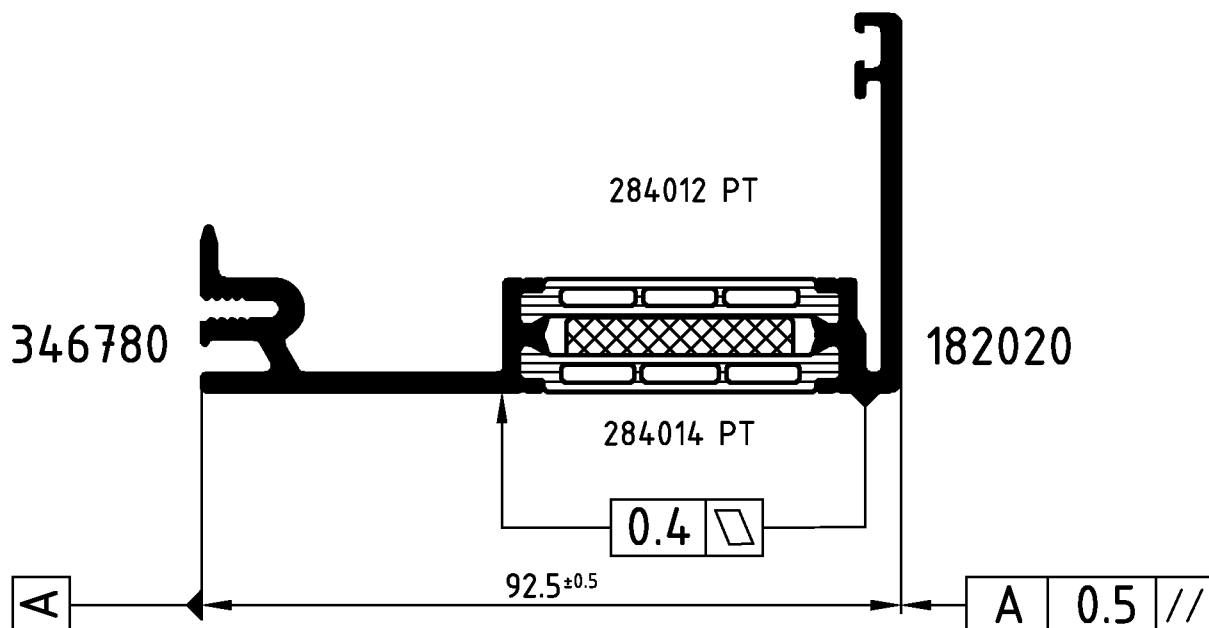
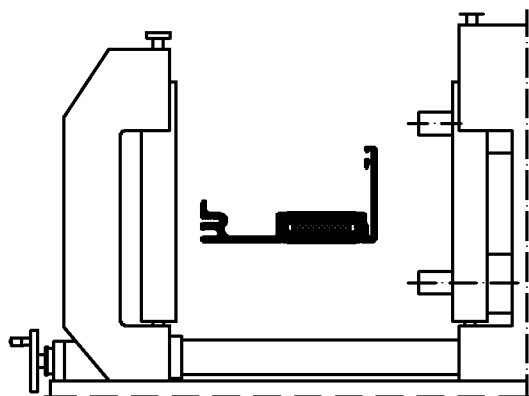




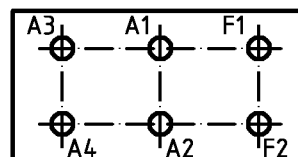
In 2 Durchgängen rollen

1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

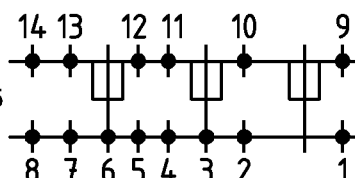


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	280743 (5.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1/R2				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2/R2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3/R2				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4/R2				
F1	1	282592 B		R1/F1/R2				
F2	1	282592 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material
0302				06.09.2006		gaesim		
Name Finkemeyer				06.09.2006		gaesim		
Bemaßung hinzugefügt				06.09.2006		gaesim		
				gez. drawn		Schaper		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhäuser		
						Schüco AWS 75.SI		IsoModul
						384040 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		