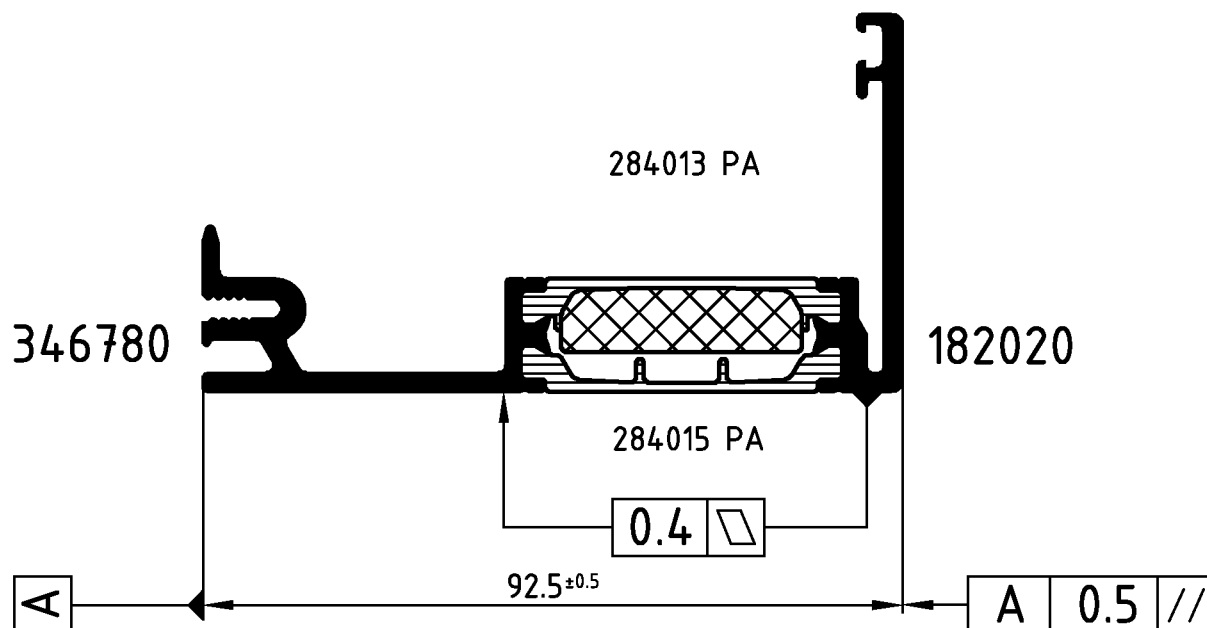
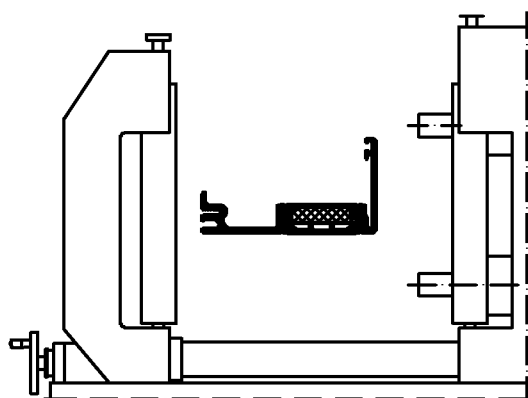


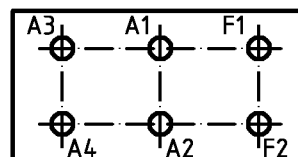


In 2 Durchgängen rollen
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

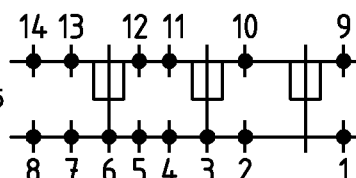


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	280743 (5.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1/R2				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2/R2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3/R2				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4/R2				
F1	1	282592 B		R1/F1/R2				
F2	1	282592 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-		Maßstab Scale	1 : 1
				umf. total			Gewicht Weight	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name Finkemeyer				06.09.2006	gaesim	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung hinzugefügt		gez. drawn	Schaper			Schüco AWS 75.SI	IsoModul	
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser					