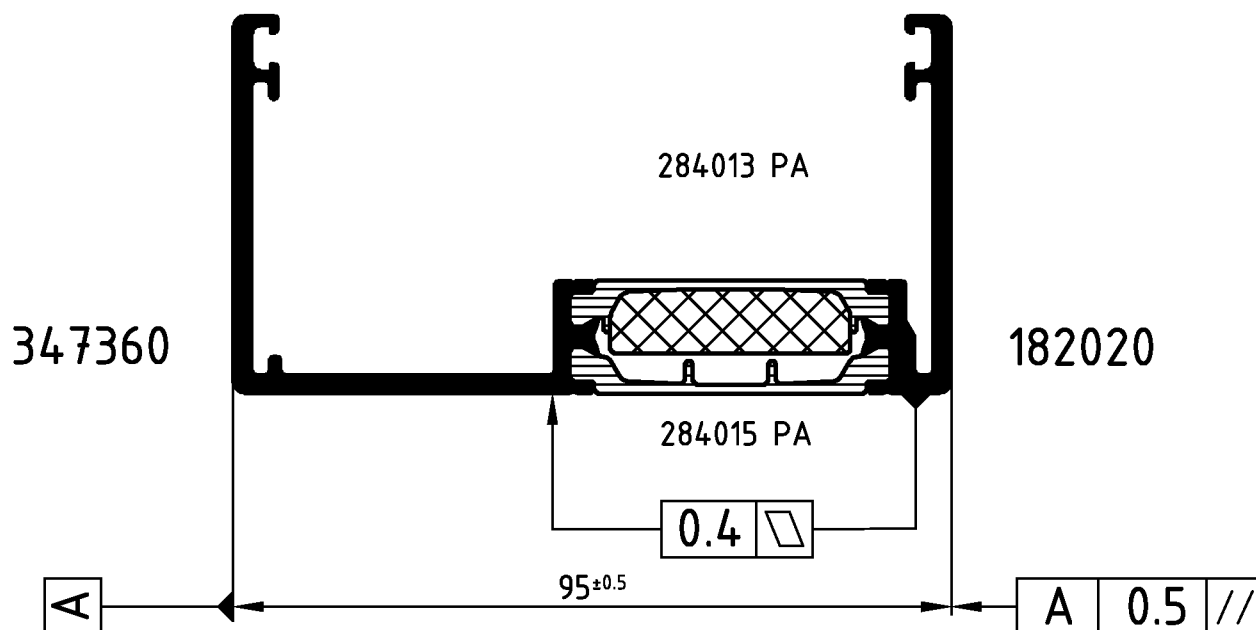


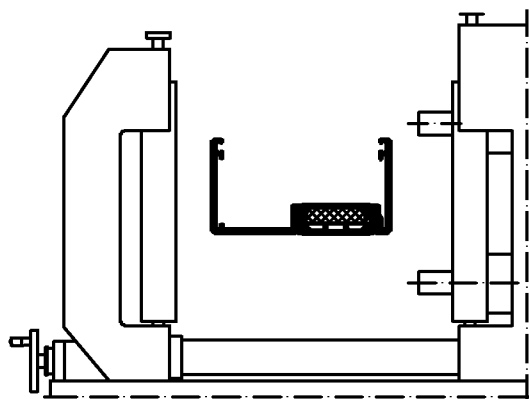


In 2 Durchgängen rollen

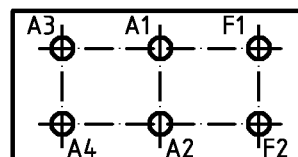
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

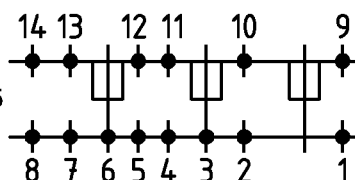


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)		
					R2	6	280743 (5.0 mm)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1/R2					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2/R2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3/R2					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4/R2					
F1	1	282592 B		R1/F1/R2					
F2	1	282592 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
	uml. total								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -				
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name Finkemeyer			06.09.2006	gaesim	Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Schaper					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 75.SI		IsoModul		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		384070 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		