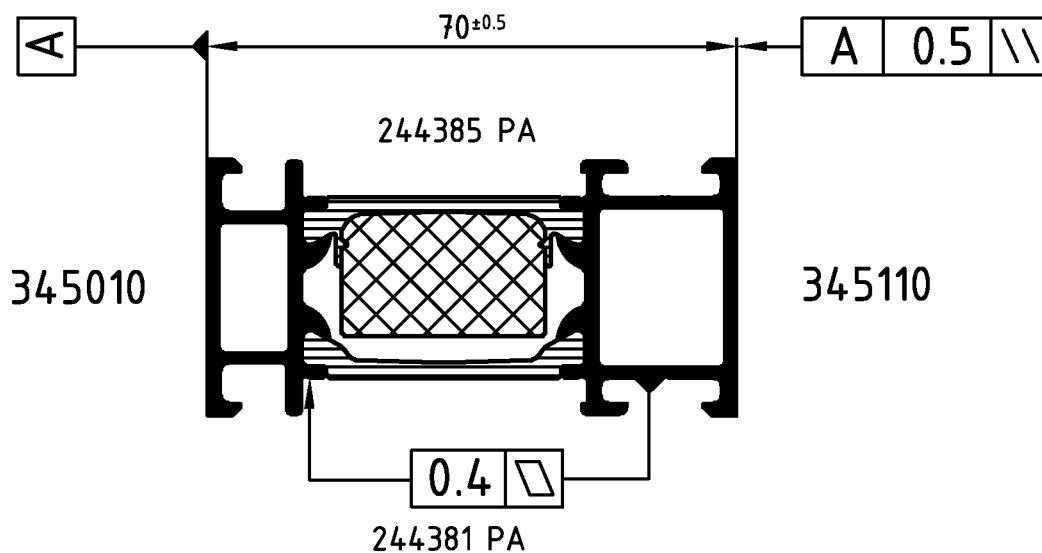
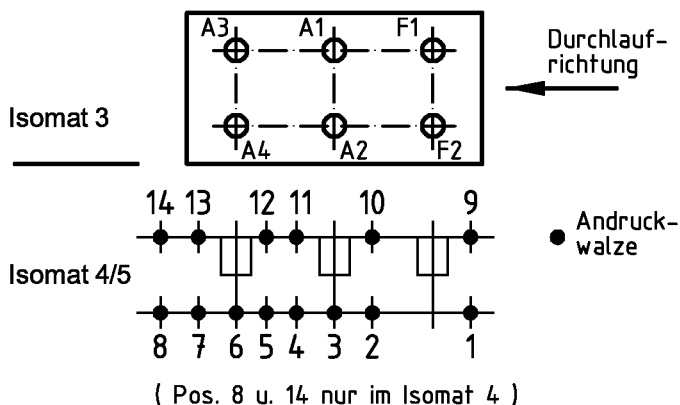
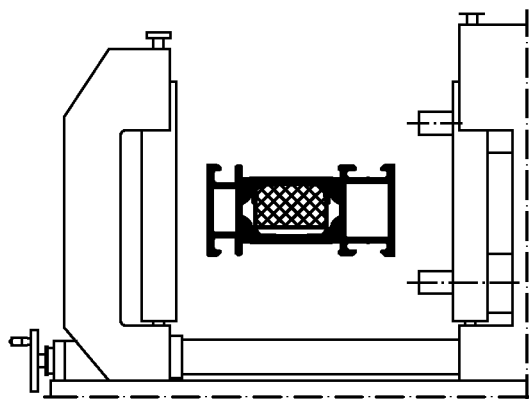




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1		1		280736 B		280736 B		R1/A1			
A2		1		280736 B		280736 B		R1/A2			
A3		1		280737 B		280736 B		R1/A3			
A4		1		280737 B		280736 B		R1/A4			
F1		1		280738 B		280738 B		R1/F1			
F2		1		280738 B		280738 B		R1/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-			
						umf. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated				Gewicht Weight g/m	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						16.05.2006		finkca		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
				gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70.HI		IsoModul	