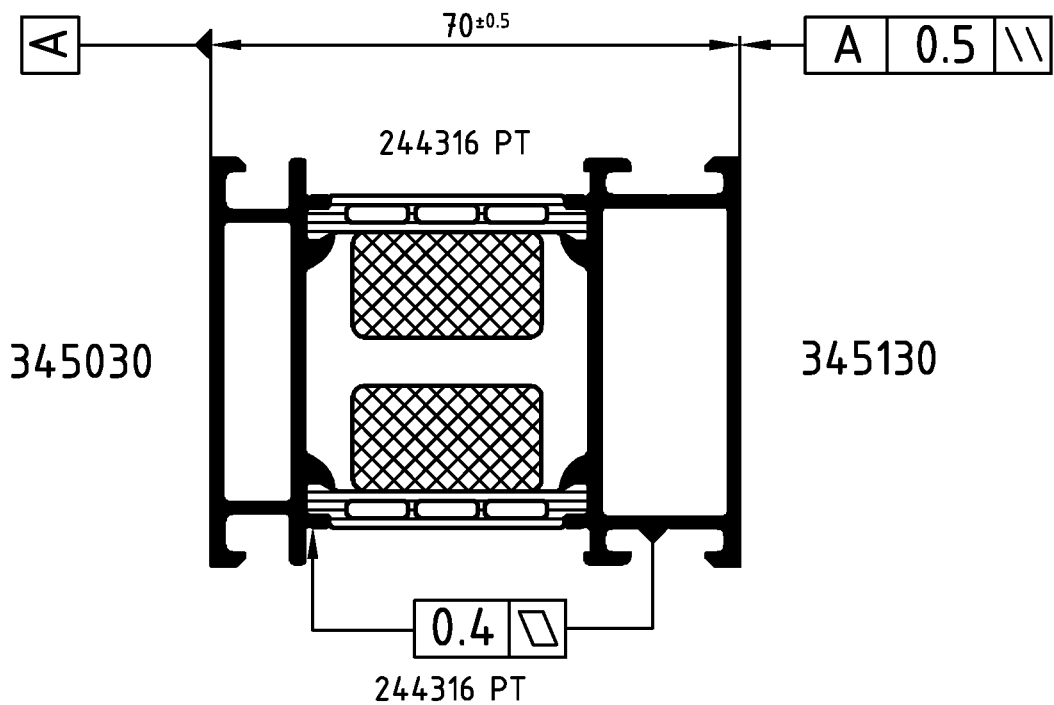
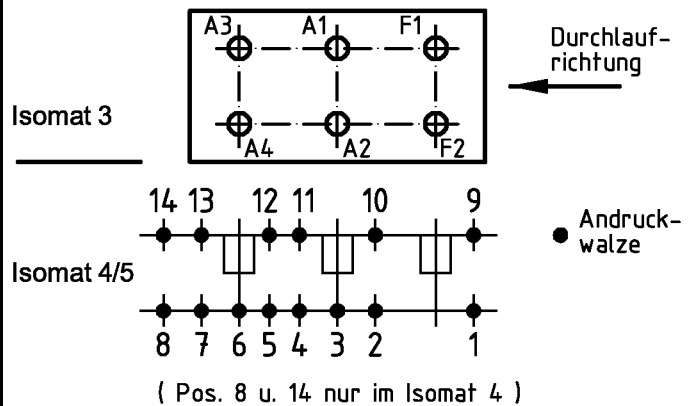
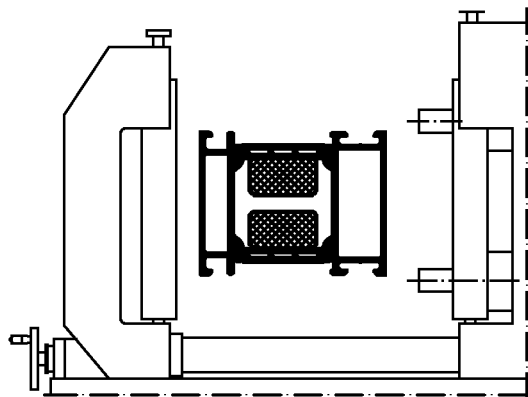




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B	280738 B	R1/F1	
F2	1	280738 B	280738 B	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished uml. total beschichtet coated	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100	Datum Date 16.05.2006	Name finkca	Benennung Title
Name	gez. drawn gepr. checked ges. seen	Finkemeyer Winkler Nienhüser	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul
Zechn.-Nr. Drawing No. 384200 RP 1000			Ersatz für Replacement for
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			