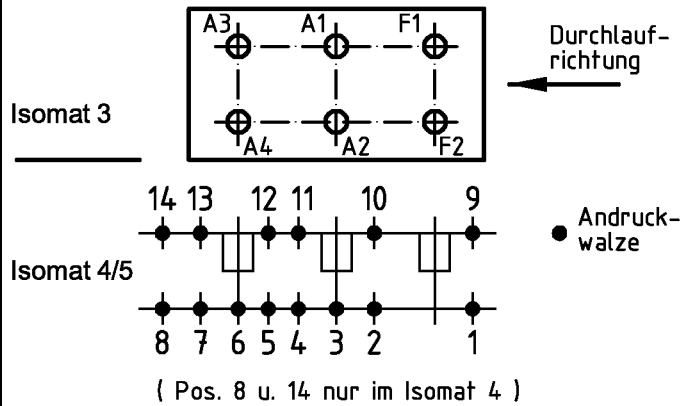
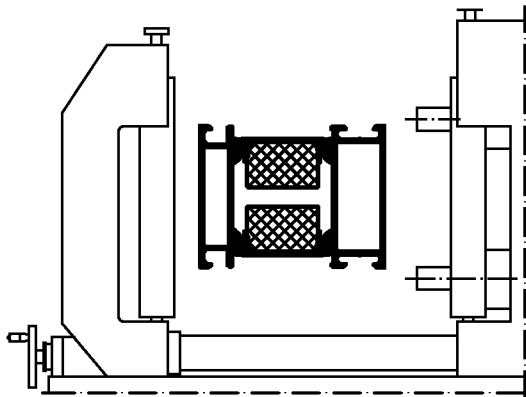


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B		R1/F1	
F2	1	280738 B		R1/F2	
R1	6				282821 (20.0 mm)

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		16.05.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		gez. drawn		Schüco AWS 70.HI IsoModul	
		gepr. checked		384210 RP 1000	
		ges. seen		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		Nienhüser		384210 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.