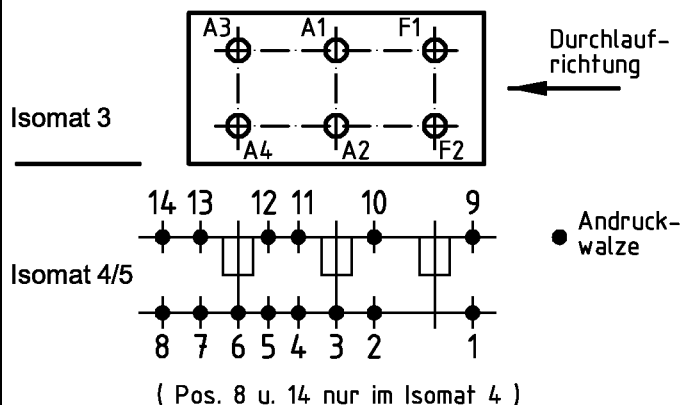
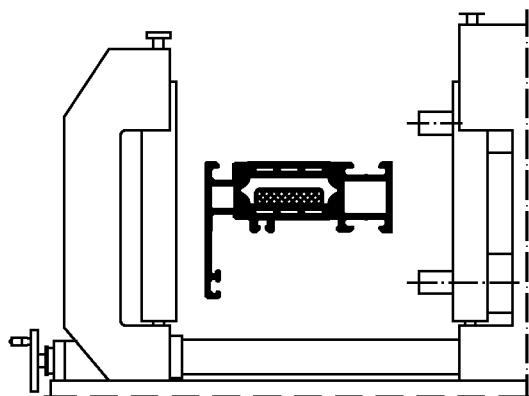


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			umf. total				
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated				
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		g/m	
Original / Änderung Revision / Version			Datum Date		Name		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI 384220 RP 1000
0100			16.05.2006		finkca		
Name			gez. drawn		Finkemeyer		
			gepr. checked		Winkler		
			ges. seen		Nienhüser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					384220 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		