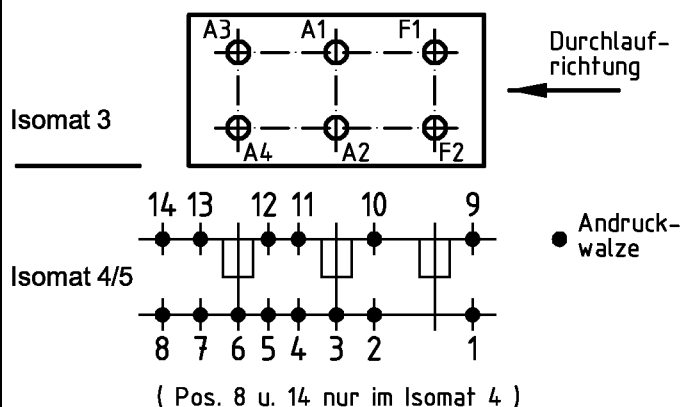
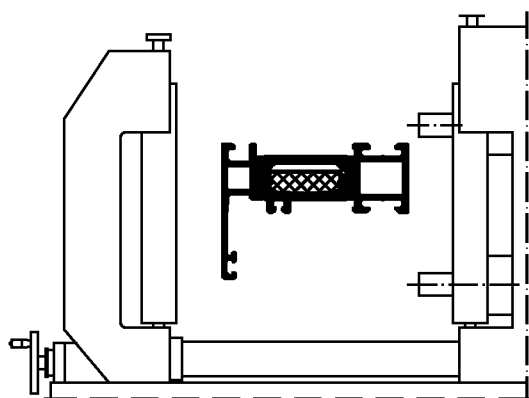


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Info-Plan:	
				umf. total		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
		16.05.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI	
		gez. drawn		Finkemeyer			
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						384250 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for			