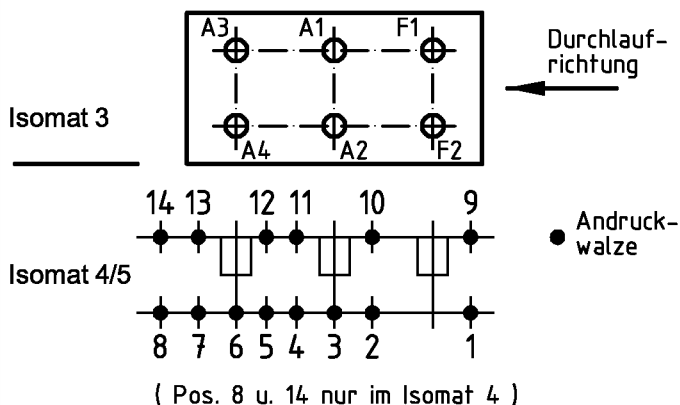
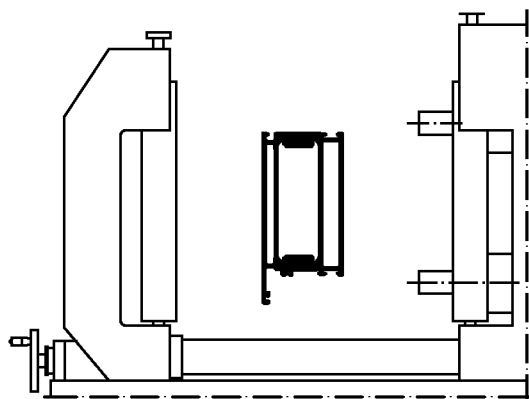


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B					
A2	1	280736 B	280736 B					
A3	1	280737 B	280736 B					
A4	1	280737 B	280736 B					
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name		06.06.2006		finkca		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		384400 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		