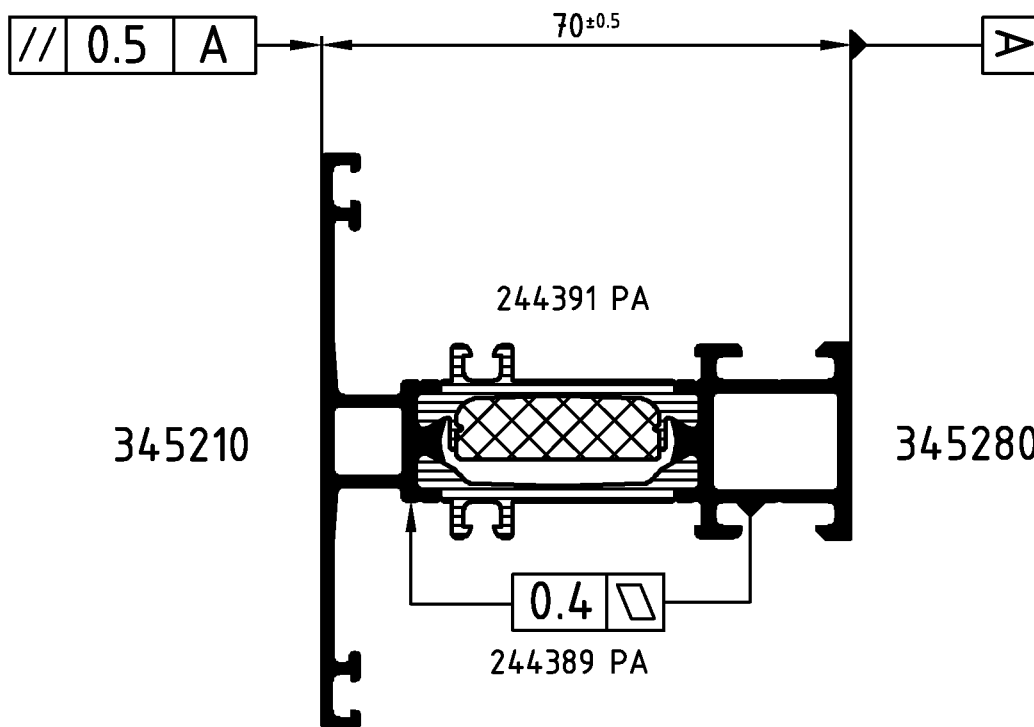
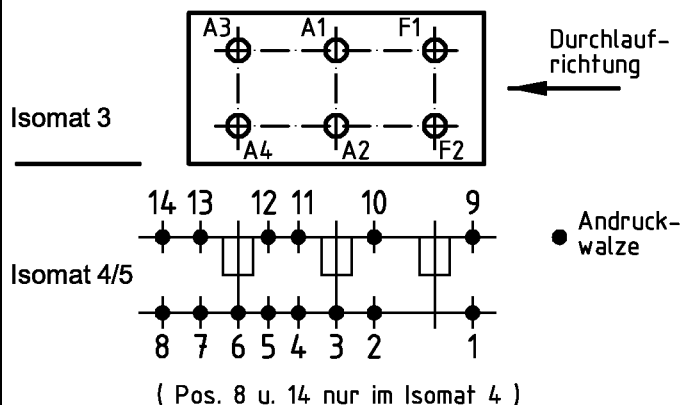
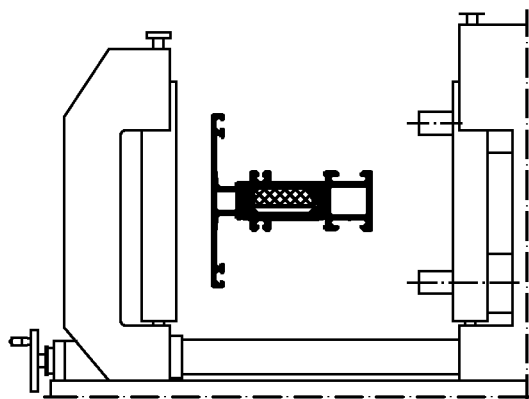




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			umf. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul	
Name			06.06.2006	finkca			
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	384450 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		