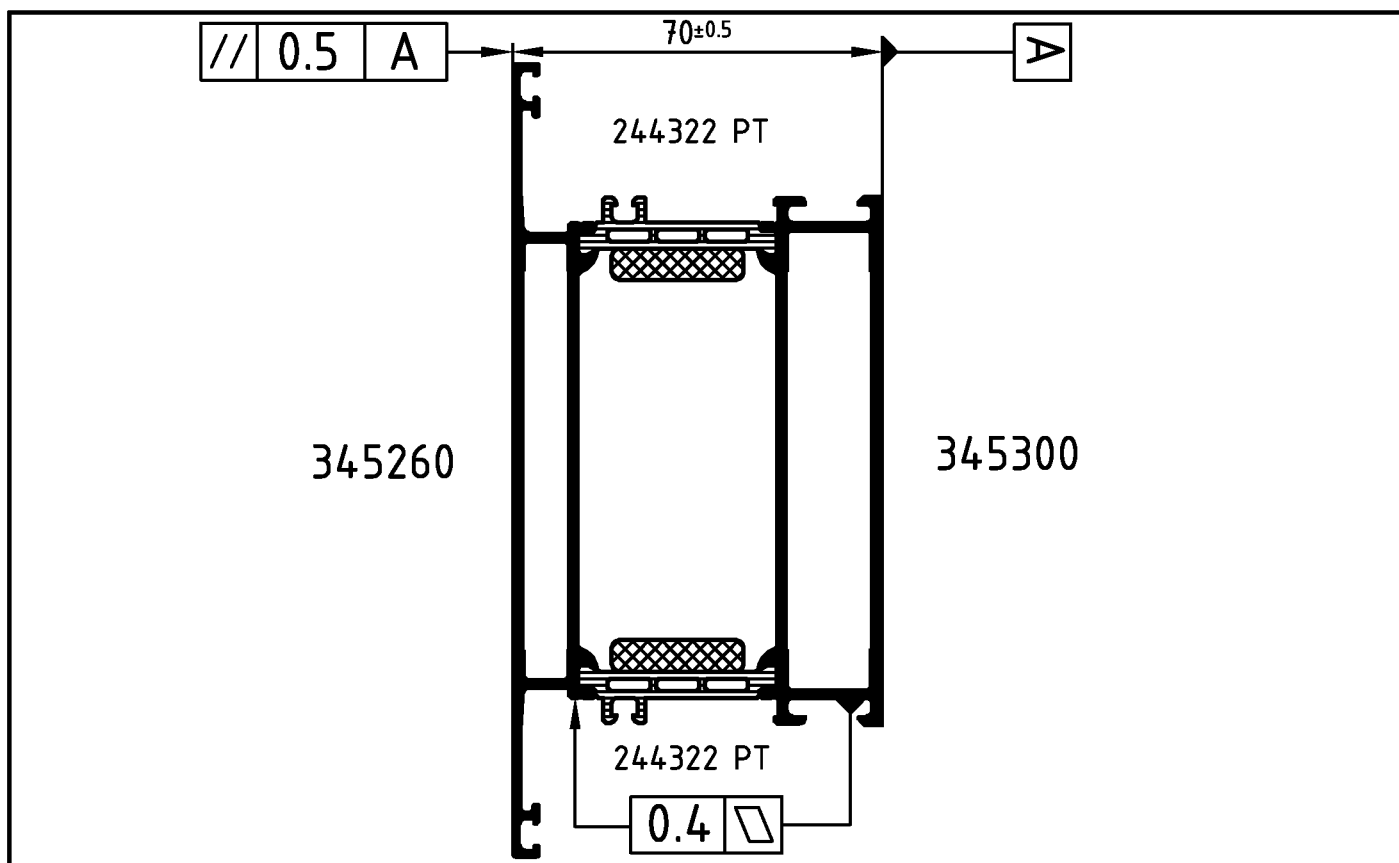
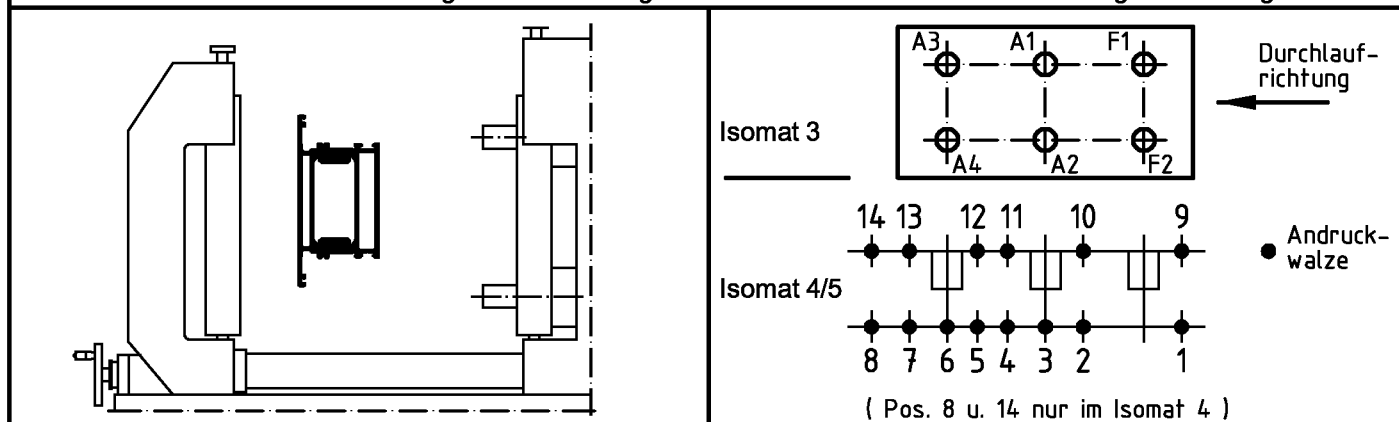




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1					
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2					
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3					
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4					
F1	1	280738 B				R1/F1					
F2	1	280738 B				R1/F2					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished uml. total		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				06.06.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5			
				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 70.HI IsoModul			
				gepr. checked		Winkler					
				ges. seen		Nienhüser					
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 384540 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			