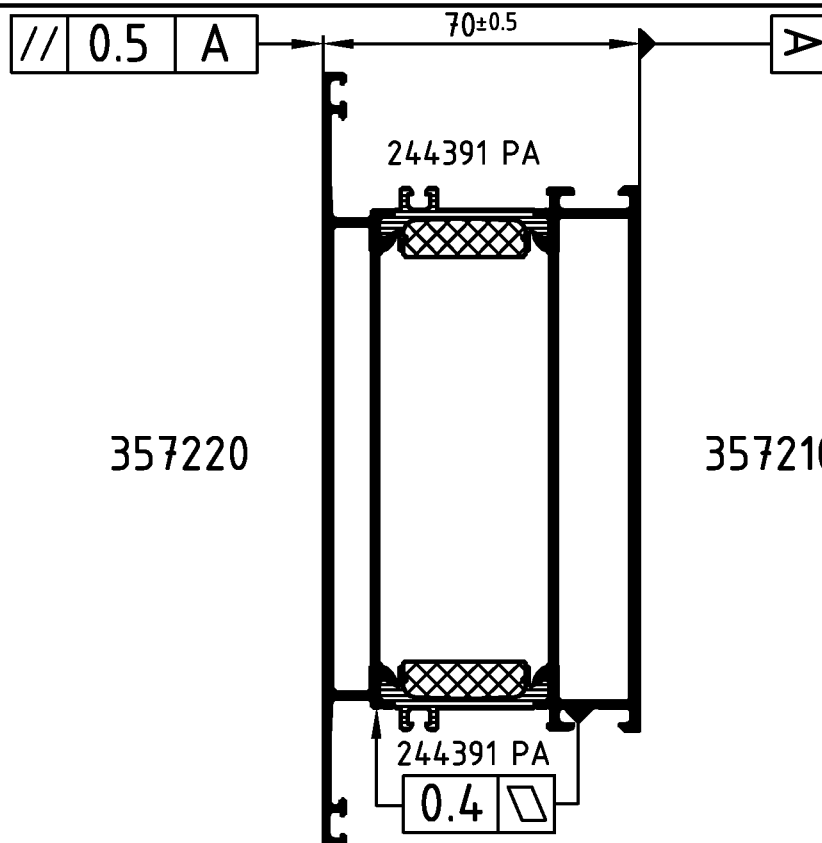
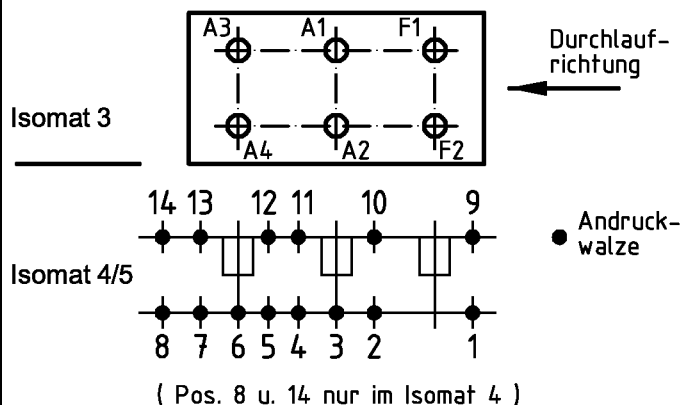
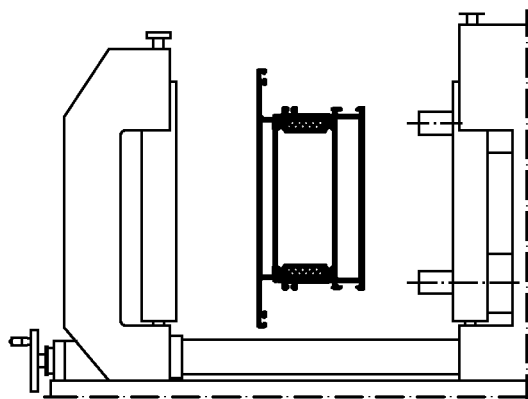




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			06.06.2006	finkca	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	384570 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for