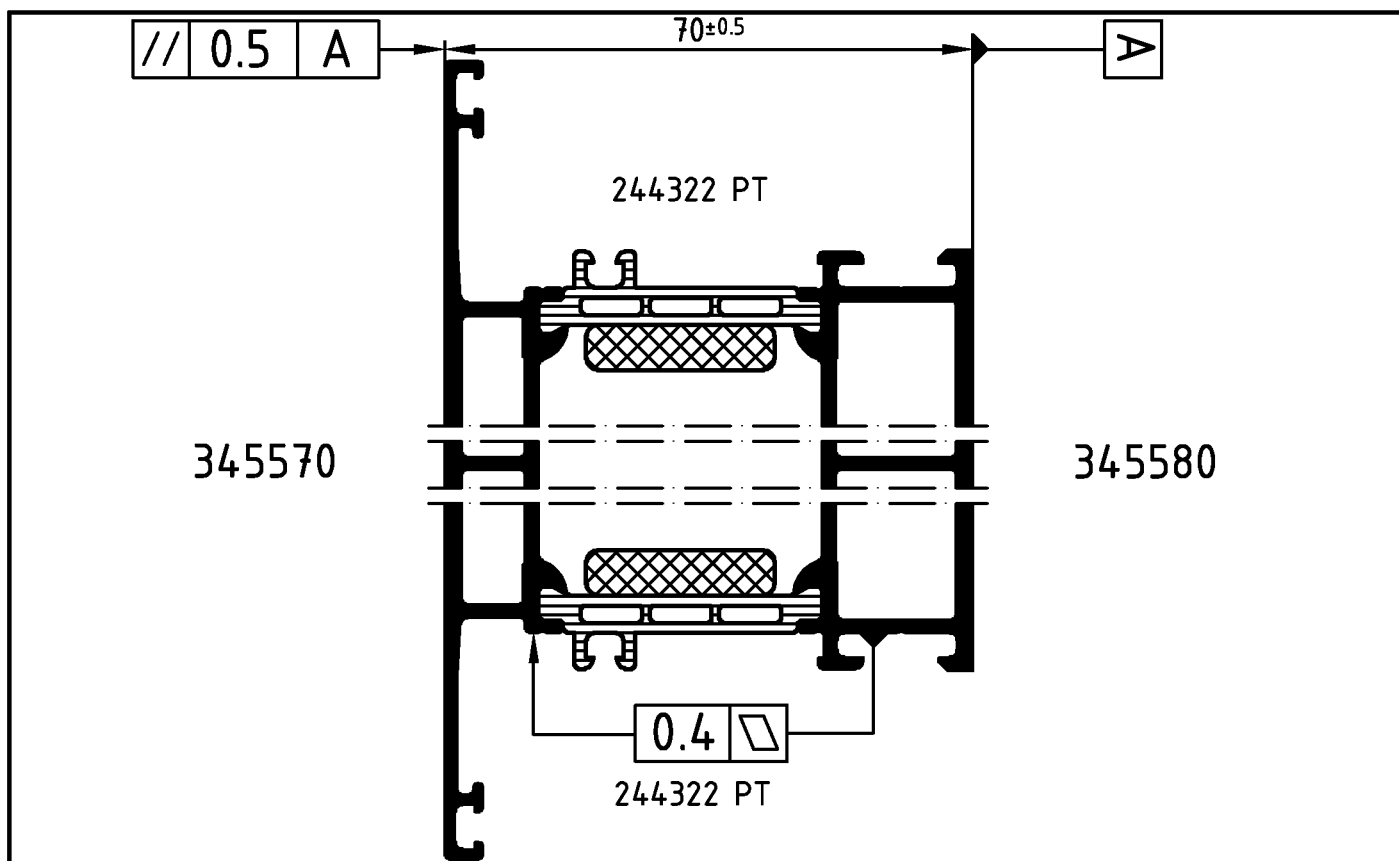
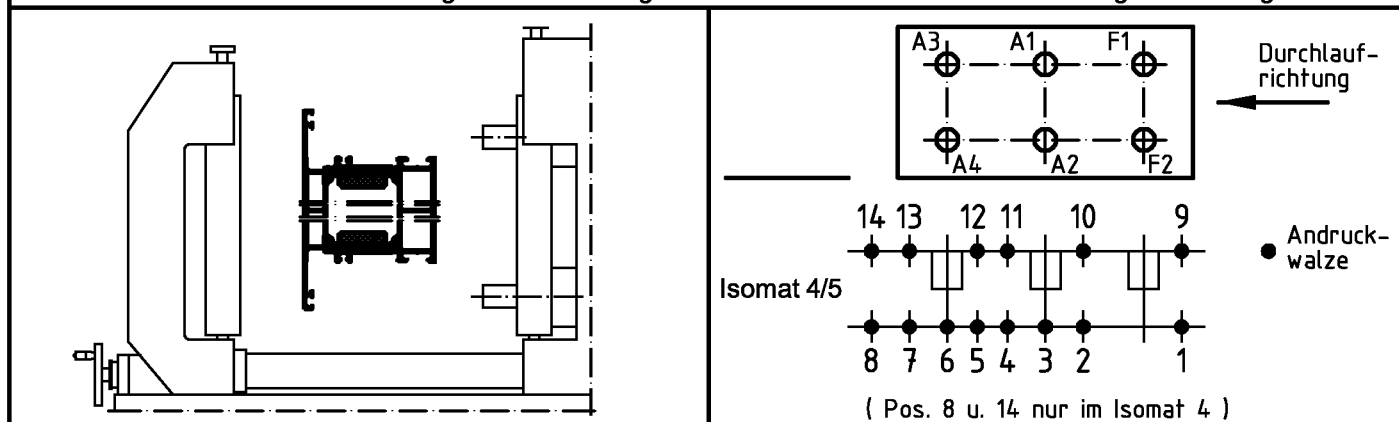




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						Art.-No.	Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0100		06.06.2006		finkca	
Name		gez. drawn		Benennung Title	
		Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked		Isomat 4/5	
		ges. seen		Schüco AWS 70.HI	
		Nienhüser		IsoModul	
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				384600 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	