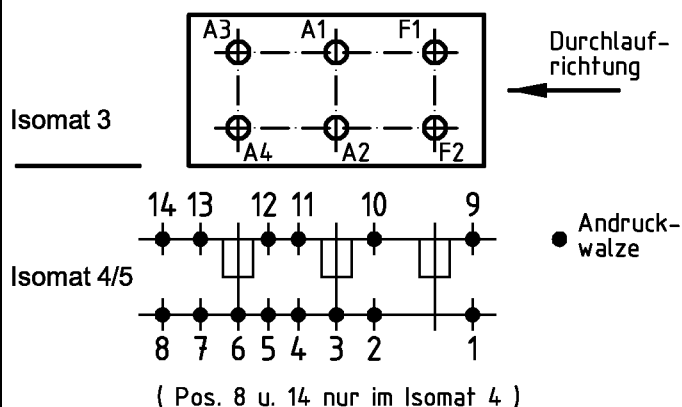
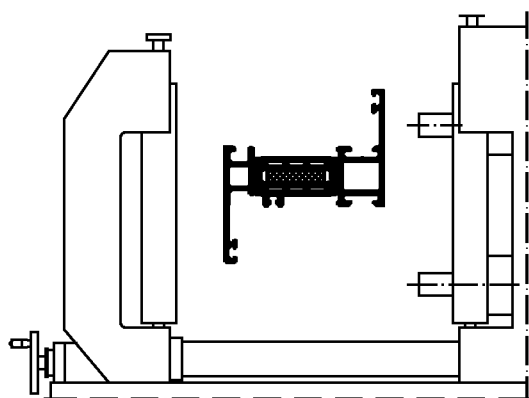


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version			Datum Date		Name		Werkstoff Material Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI 384620 RP 1000 SCHÜCO
Name			06.06.2006		finkca		
			gez. drawn		Finkemeyer		
			gepr. checked		Winkler		
			ges. seen		Nienhüser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		