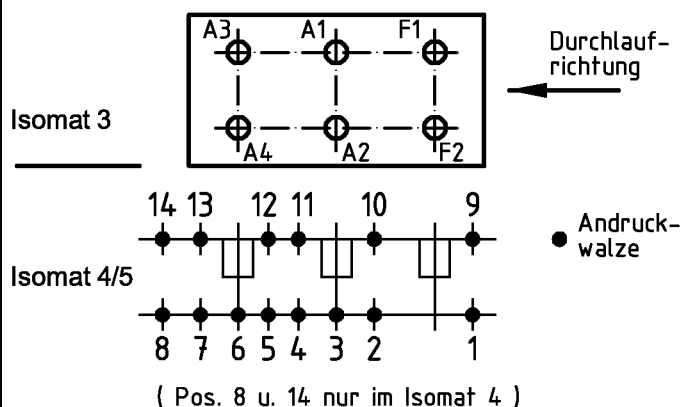
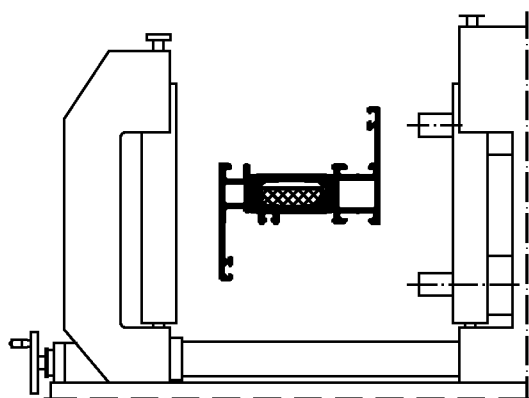


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
		06.06.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer			
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhäuser			
				Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		384630 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			